







-  Konventionelle Prägetechnik
-  Ritz-/Nadelprägetechnik
-  Typenradprägetechnik
-  Lasertechnik
-  Traceability
-  Sondermaschinenbau

Rollprägemaschinen

Technisches Produktdatenblatt

- Mit geringem Kraftaufwand sind dauerhaft hohe Prägeleistungen erzielbar.
- Prägertiefe einfach einstellbar.
- Großer Werkstückdurchsatz möglich.
- Die Anpassung an Werkstückdurchmesser und die Einstellung der Prägertiefe ist durch die Höhenverstellung des Maschinentisches leicht möglich.
- Der eingebaute Toleranzbereich schont Werkstücke und Werkzeuge.
- Langlebig und robust gebaut.
- Standard-Abrollvorrichtungen
- Optionale Sonder-Vorrichtungen erhältlich.



Abb. BM 73 EL**

Einsatzbereich

BORRIES Rollprägemaschinen werden zum Prägen von massiven oder hohlen Rundteilen eingesetzt. Mit entsprechenden Vorrichtungen und Werkzeugen können auch flache Werkstücke und nicht rotationssymmetrische Bauteile gekennzeichnet werden.

Optionen

- Sonderlösungen mit automatischem Handling lieferbar, wie z. B. für Bremscheiben, Gasflaschen, Pumpenkörper.
- Kunden- und bauteilspezifische Abroll- und Dornaufnahmevorrichtungen
- div. Markier-Werkzeuge wie Typenhalter oder Prägewerke erhältlich.



BM 76 EL**



BM 79 (Sonderbauform)**

**Abb. zeigen Rollprägemaschinen mit verschiedenen Optionen.

 Konventionelle Prägetechnik

 Ritz-/Nadelprägetechnik

 Typenradprägetechnik

 Lasertechnik

 Traceability

 Sondermaschinenbau

Technische Daten

	BM 73 H	BM 73 EL	BM 76 EL	BM 79 EL
Max. Prägehub ca.	220 mm	220 mm	250 mm	400 mm
Max. Abstand zwischen Tischaufspannfläche und Prägeschlitten	200 mm	196 mm	anpassbar	anpassbar
Theoretischer Werkstückdurchmesser je nach Werkzeug und Vorrichtung	mit PW*: max. ca. Ø 94 mm mit TH*: max. ca. Ø 127 mm		mit PW*: max. ca. Ø 267 mm mit TH*: max. ca. Ø 297 mm (Bsp.: LH400)	variabel
Tischaufspannfläche (Breite x Tiefe)	165 x 150 mm	165 x 150 mm	220 x 220 mm	300 x 300 mm
Antriebsleistung des Getriebemotors	per Hand	0,37 kW	1,1 kW	0,75 kW
Anschluss-Spannung (Standard)	-	400 V ± 10 % (3 L/N/PE) 50 Hz	400 V ± 10 % (3 L/N/PE) 50 Hz	400 V ± 10 % (3 L/N/PE) 50 Hz
US-Version (Optional)	-	480 V ± 10 % (3 L/N/PE) 60 Hz	480 V ± 10 % (3 L/N/PE) 60 Hz	480 V ± 10 % (3 L/N/PE) 60 Hz
Leistungsaufnahme	-	0,5 kW	1,5 kW	min. 1,1 kW**
Schlittengeschwindigkeit ca.	-	7,5 m/min	7,5 m/min	7,5 m/min
Abmessungen in mm (Breite x Tiefe x Höhe)	300 x 400 x 620	680 x 644 x 1140	899 x 772 x 1520 (Bsp.: LH400)	variabel
Lärmpegel	< 75 dB(A)	< 75 dB(A)	< 75 dB(A)	< 75 dB(A)
Gewicht für Standardausführung	ca. 130 kg	ca. 160 kg	ca. 430 kg	variabel

*PW = Prägewerk, TH = Typenhalter

**je nach Ausführung kann die Leistungsaufnahme nach oben variieren

Technische Änderungen vorbehalten.