

Pneumo-Hydraulische-Prägeanlage

Technisches Produktdatenblatt

- Die Maschinen arbeiten mit einem kompakten Zylinder, integrierter pneumo-hydraulischer Druckübersetzer, der in kürzester Zeit große Prägekräfte erzeugt.
- Der Geräuschpegel liegt hierbei in der Regel unter 75 dB(A)
- Eingesetzt werden können: Typenhalter mit Stahltypen, Gravurstempel, Prägewerke oder Kombinationen daraus.
- Prägen nahezu aller plastisch dauerhaft verformbarer Werkstoffe möglich
- Leistungsstufen bis 159 kN



Abb. PHP 80-C mit Zweihand-Steuerung

Einsatzbereich

BORRIES pneumo-hydraulische Prägemaschinen sind für kompakte Anwendungen geeignet, die große Prägekräfte erfordern. Sie sind unter anderem als Komplettanlagen im Säulen- oder C-Bügelgestell, sowie als Anbaueinheiten für Transferstraßen und Rundtaktanlagen einsetzbar.

Optionen

Sonderanlagen

Technische Daten

	PHP 80
Hub	32 mm
davon Krafthub	3 mm
max. Prägekraft (bei 6 bar Luftdruck)	91 kN
max. Prägekraft (bei 10 bar Luftdruck)	159 kN
Geräuschpegel	<75 dB(A)
Pneumatik-Anschluss (Einspeisedruck)	min. 4,5 bar (65 psi) / max. 10 bar (145 psi)

Technische Änderungen vorbehalten.