





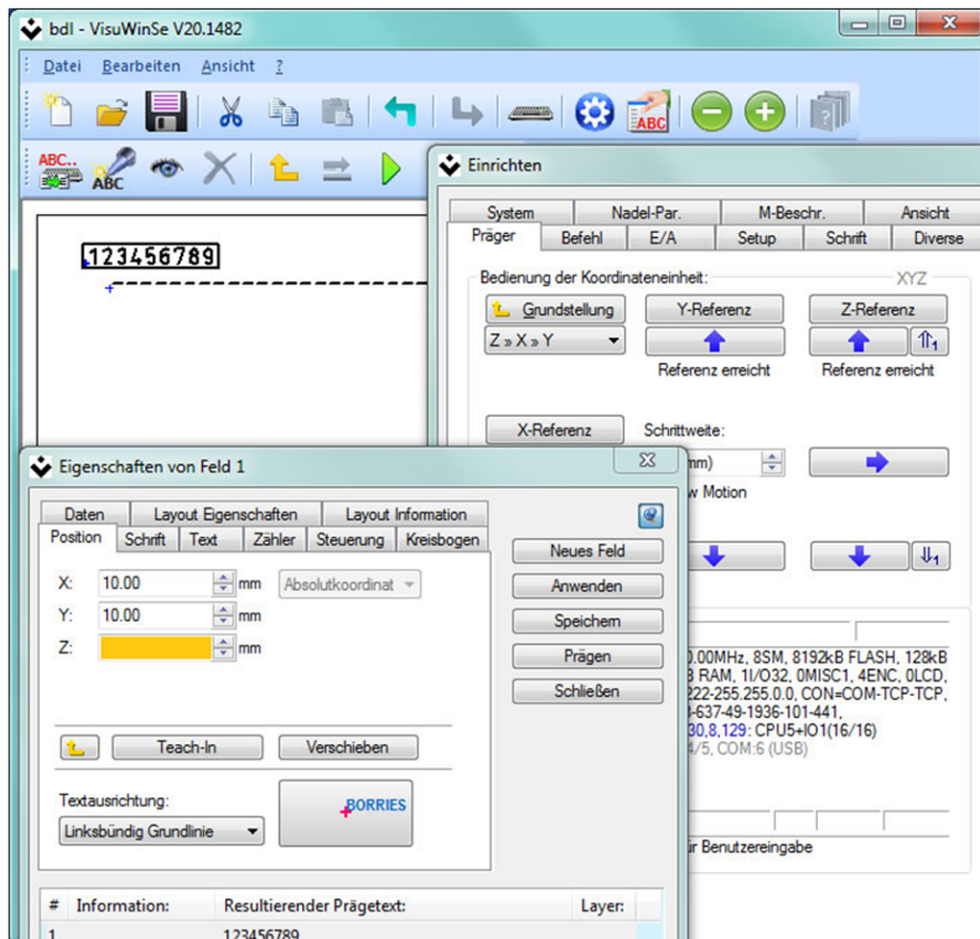


-  Konventionelle Prägetechnik
-  Ritz-/Nadelprägetechnik
-  Typenradprägetechnik
-  Lasertechnik
-  Traceability
-  Sondermaschinenbau

Markier-Software VisuWin SE







Technisches Produktdatenblatt



Einsatzbereich

Eine computergestützte Software zur Steuerung des BORRIES-Markier-Controllers. Menügesteuert und konfigurierbar deckt sie eine Vielzahl von Anwendungen von Ritz-, Punkt- und DataMatrix-Markier-Systemen ab. Durch den übersichtlichen Aufbau ist ein intuitives Bedienen der Oberfläche möglich. Schnittstellen zu verschiedensten Peripheriegeräten sowie die Kommunikation mit Fertigungsleitsystemen sind realisierbar.

Die Software „VisuWin SE“ ist prädestiniert im Bereich der Typenschild-Markier-Systeme und manuell bedienten Markier-Systemen für verschiedenste oder häufig wechselnde Werkstücke.







-  Konventionelle Prägetechnik
-  Ritz-/Nadelprägetechnik
-  Typenradprägetechnik
-  Lasertechnik
-  Traceability
-  Sondermaschinenbau

Grundfunktionen

- Echtdarstellung beim Erstellen, Bearbeiten und Markieren von Prägebildern (Layouts).
- Funktionen für Datum, Zeit, Arbeitsschicht, Zähler und Seriennummern.
- Hinterlegen von Bildern von Werkstücken (Layout-abhängig).
- 15 Zeichensätze für Punkt-, Ritzschrift und Datamatrix Code (ECC200, GS1). Sonderzeichen, Logos und individualisierbare Zeichensätze.
- Quadratische und rechteckige Datamatrix Codes mit bis zu 52x52 Punkten und 16x48 Punkten.
- Plot-Dateien (HPGL) oder aus DXF konvertierbar (Option: Konverter).
- Datenübernahme von Barcode-Scanner, seriell (STX/ETX, 3964R, frei definierbare Steuerzeichen), Feldbus, Dateitransfer oder Netzwerk-Schnittstelle (TCP/IP).
- Übernahme externer Voll- und/oder Teildaten.
- Unterschiedliche Kontrollen der Daten einstellbar: Fahrgestellnummer (Modulo11, Modulo 11 mit extra Prüfziffer), Modulo43, Länge, Format.
- Auftragsverwaltung (Jobs).
- Predictive Maintenance: eigenständige Wartungsmeldung und Überwachung von Betriebsdaten.
- Unbegrenzte Anzahl Layouts (pro Layout je 100 Felder mit max. 128 Zeichen pro Zeile).
- Daten-Warteschlange (Queue).
- Globale Variablen bei mehreren Layouts.
- Schutz vor doppelter Markierung (bis zu 10.000 Nummern).
- Protokollieren der Daten für Sicherungen oder Updates.
- Steuern von bis zu sechs motorischen Achsen.
- Bedienoberfläche mit Sprachumschaltung.
- Passwortfunktionen.
- Schnittstellen-Simulationsassistent.
- Umfangreiche und detaillierte Softwarebeschreibung.
- Zustandsanzeige und Kontrolle der digitalen Ein- und Ausgänge.
- Konfigurierbare Schriftparameter:

| | | | |
|---|---------------|---|-----------------------|
| – | Schrifthöhe | – | Kreisbogen |
| – | Zeichenbreite | – | Zeichenabstand |
| – | Textbreite | – | Markier-Richtung |
| – | Winkel | – | Ausrichtung des Texts |

Und viele weitere Einstellmöglichkeiten.

-  Konventionelle Prägetechnik
-  Ritz-/Nadelprägetechnik
-  Typenradprägetechnik
-  Lasertechnik
-  Traceability
-  Sondermaschinenbau

Optionen

- Schnittstellen:
 - Digitale E/A-Signale
 - Profibus-DP
 - Profinet-I/O
 - Profinet-IRT
 - DeviceNet
 - Ethernet/IP
- Beschriftung von Rundteilen
- Bedienpult
- Antastfunktionen
 - Toleranzausgleich für einen gleichbleibenden Abstand zur Werkstückoberfläche
 - Markieren auf schiefer Ebene durch doppeltes Antasten (automatische Winkelberechnung)
- Werkzeug-Kontrollen (Nadelbruch, Kolbenbewegung)
- Werkstückabfragen und Startbedingungen
- Werkstückklemmung
- Kamerasystem

Weitere Funktionen auf Anfrage.

Mindestanforderungen an PC und Betriebssystem

- Betriebssystem: Windows® 7/ 8.1/ 10 (Alle 32/64 Bit)
- Prozessor: Einkernprozessor min.1,5 GHz.
- Arbeitsspeicher: 2 GB RAM
- Festplattenplatz: 100 MB freier Speicherplatz
- Grafikkarte/ Monitor: Auflösung min. 1024x786 Pixel
- Schnittstelle zum Markier-Controller: Ethernet, seriell (RS232C) oder USB 2.0
- Datenschnittstelle: Ethernet, USB oder seriell (RS232C)

Technische Änderungen vorbehalten.