







-  Konventionelle Prägetechnik
-  Ritz-/Nadelprägetechnik
-  Typenradprägetechnik
-  Lasertechnik
-  Traceability
-  Sondermaschinenbau

Markier-Controller BMC

Technisches Produktdatenblatt

- Universeller Markier-Controller in kompaktem Gehäuse
- Für alle Prägeanlagen mit 2 oder 3 Achsen
- Für Ritz-, Nadel-, Punktschrift-Prägeverfahren sowie DataMatrix einsetzbar
- Mit integriertem grafischen 10“ Touch-Display
- VisuMark Software. Alternativ: externe Ansteuerung über PC-Software VisuWin SE oder VisuWin PRO



Markier-Controller BMC Tischvariante

Einsatzbereich

Der Markier-Controller ist in (Markier-) Stationen mit manuellem oder automatisiertem Werkstückhandling einsetzbar.

Variante 1:







Der Markier-Controller kann steuerungstechnisch in die übergeordnete Stationssteuerung eingebunden werden und ist mit dem VisuMark-Programm ausgerüstet. Die Modifikation hinterlegter Parameter (auch Markiertexte und -positionen, inklusive Teach-In von Prägepositionen), die Anpassungen der Konfiguration erfolgen über die grafische Bedienoberfläche mit der grafischen Vorschau des Beschriftungsbilds.

Variante 2:

Die Prägedaten werden direkt in den Markier-Controller eingegeben und an den Präger übermittelt.

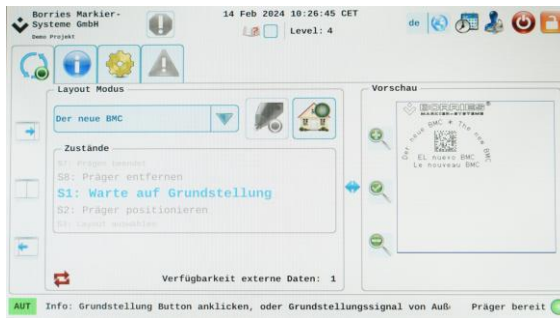
Variante 3:

Das Anlegen, Verwalten und Abändern von unterschiedlichen Prägebildern erfolgt über einen separaten PC mit dem VisuWin SE oder VisuWin PRO Markierprogramm. Diese Programme sind für die datentechnische Verknüpfung mit der übergeordneten Steuerung vorbereitet.

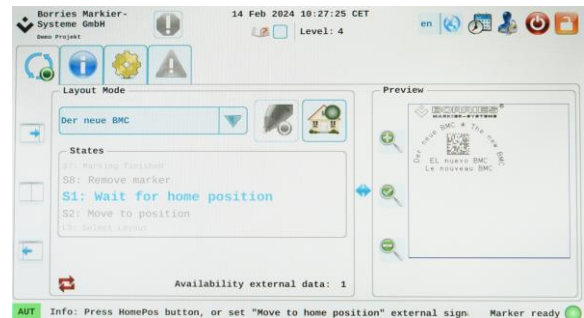
-  Konventionelle Prägetechnik
-  Ritz-/Nadelprägetechnik
-  Typenradprägetechnik
-  Lasertechnik
-  Traceability
-  Sondermaschinenbau

Sprachen:

Beispiele der Bedienoberfläche in verschiedenen Sprachen:



Bedienoberfläche DE



Bedienoberfläche EN



Bedienoberfläche CN









Bedienoberfläche AR (Sonderoberfläche)

Folgende Sprachen werden mitgeliefert:

- Deutsch
- Englisch
- Auftragspezifische Sprache (z. B. spanisch, tschechisch, türkisch, chinesisich)

Die Bedienoberfläche des Markier-Controllers BMC kann in mehrere Sprachen übersetzt werden, einschließlich solcher mit nicht-lateinischen Buchstaben, wie zum Beispiel Chinesisch.

-  Konventionelle Prägetechnik
-  Ritz-/Nadelprägetechnik
-  Typenradprägetechnik
-  Lasertechnik
-  Traceability
-  Sondermaschinenbau

Optionen

- Unterschiedliche Schnittstellen zur Datenübernahme möglich

BORRIES
MARKIER CONTROLLER

ÜBERGEORDNETE
STEUERUNG

BMC WANDMONTAGE
2-/3-ACHS CONTROLLER



BMC TISCHVARIANTE
2-/3-ACHS CONTROLLER



STANDARD
SCHNITTSTELLEN:

- ◆ Ethernet
- ◆ RS232

OPTIONALE
SCHNITTSTELLEN:

- ◆ Profibus
- ◆ Profinet
- ◆ Ethernet/IP

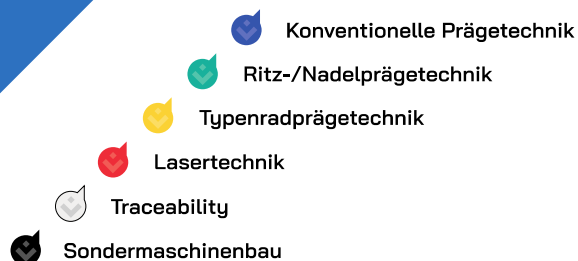
PC



SPS



- Auch der Prägeablauf kann von einer übergeordneten Steuerung gestartet werden
- Empfang von variablen Prägedaten bspw. über einen Barcode-Scanner
- Anschluss einer DataMatrix-Kamera
- Bedienkonsole mit Not-Halt, Störung quittieren, Grundstellung und Prägen Start
- Not-Halt Taster an der Frontseite der Steuerung
- Option für Druckluftüberwachung
- Die Steuerung von max. 2 pneumatischen Achsen
- Anschaltbox für bis zu vier Prägemaschinen



Technische Daten

Eigenschaften	Maße, Einheit, Erläuterung
Abmessungen	355 x 225 x 236 mm
Einsatz	Alle 2- und 3-Achs-Systeme. Für Tischaufstellung, Wandmontage oder Montage an einer VESA-Halterung
Stromversorgung Standard	Weitbereichsnetzteil (100 – 240 VAC, 50/60Hz) in der Steuerung integriert
LED-Anzeige Spannungsversorgung	ja
Leistungsaufnahme	240 W
Vorsicherung	mind. 6 A / max. 16 A
Umgebungstemperatur	0° bis +40° C
Wärmeabfuhr über Gehäuse	
Schutzart	mind. IP52, Staub- und Tropfwassergeschützt
Gewicht	ca. 7 kg (Standardausführung)
Kabellänge Präger zur Steuerung	Bis zu 15 m, schleppketten- und robotertauglich
Max. Anzahl Motor-Achsen	3
Systemschnittstelle	Ethernet, USB
Datenschnittstelle	Ethernet, RS232 On-Board
Option: Bus-Interface	Profibus, Profinet, Ethernet/IP als Steckmodul
Real-Time-Clock gepuffert	ja
Not-Halt Abschaltung über externes Sicherheitsschaltgerät möglich	ja
Option: Not-Halt-Taster	Im Gehäusedeckel integriert oder als Bedienkonsole
Display	Im Gehäusedeckel integriert, vollgrafisches 10" Touch-Diplay (kapazitiv)
Sicherheitstechnische Kennwerte	B10d = 450.000 Zyklen (Sistema Bibliothek verfügbar)
USB-Stick mit Back-up-Software	ja

Technische Änderungen vorbehalten.

