

Produktinformation

KONVENTIONELLE PRÄGETECHNIK

-  Konventionelle Prägetechnik
-  Ritz-/Nadelprägetechnik
-  Typenradprägetechnik
-  Lasertechnik
-  Traceability
-  Sondermaschinenbau



PRÄGT SICH DAUERHAFT EIN!



MEHR ALS
70
JAHRE
MADE IN GERMANY

◆ HEUTE

Mehr als 70 Jahre Erfahrung in der Entwicklung und Fertigung von Standard-Prägern und individuellen Sondermaschinen. Die überlegene Technik, ständige Innovationen und die konsequente Ausrichtung auf Wachstumsmärkte sichern auch zukünftig den Erfolg des Unternehmens.

- ◆ **1952**
Gründung
- ◆ **1981**
Geschäftsübernahme durch Lothar von Arnim
- ◆ **1985**
Weltweiter Vertrieb der Typenrad-technologie (BORRIES Patent)
- ◆ **1995**
Lieferung der ersten Ritzpräganlage mit Kamera-System
- ◆ **2000**
Lieferung der ersten DataMatrix-Kennzeichnungsanlage und Lesesensoren
- ◆ **2010**
Einführung einer hochdynamischen Antriebstechnik und eines leistungsfähigeren, modularen Steuerungskonzeptes
- ◆ **2014**
Weltpremiere: OCV, automatisches lesen und bewerten in 3-Schicht-Produktionsbetrieben
- ◆ **2018**
Vollständige Übernahme des Vorrichtungsbauers EnKo Staudinger GmbH in Augsburg
- ◆ **2022**
Präsentation des kleinen und leichten Markier-Systems 310
- ◆ **2023**
Entwicklung einer neuen, eigenen Laser-Generation nach Kundenwünschen

Prägend: Damals. Heute. Morgen.

Sind die direkte, die materialverdrängende oder eine dauerhafte Kennzeichnung Ihrer Bauteile oder Komponenten ein zentrales Thema? Suchen Sie einen Sparringspartner, mit dem Sie in Zukunft Entwicklungen für das Markieren Ihrer Produkte vorantreiben können?

Dann sind Sie bei uns an der denkbar besten Adresse. Gegründet im Jahr 1952, blicken wir inzwischen auf mehr als 70 Jahre Erfahrung im technischen Umfeld der Markier-Systeme zurück.

Dass wir als Traditionsunternehmen Wert auf einen vertrauensvollen und partnerschaftlichen Dialog legen, spricht für uns und unsere Werte. Ebenso wie unser Verständnis von Verlässlichkeit, Pünktlichkeit und Flexibilität. Und dass wir bei all dem Anspruch auch ISO-zertifiziert sind, versteht sich fast schon von selbst.

GRUNDLAGEN ZUM EINPRÄGEN



Wenn alles bleiben soll, wie es ist: KONVENTIONELLE PRÄGETECHNIK

Wenn Sie gleichbleibende Texte und fortlaufende Nummerierungen brauchen, ist diese Prägetechnik die Empfohlene. Sie dürfen sich über sehr kurze Prägezeiten, große Prägetiefen und geringe Investitionsgrößen freuen.



Schnell fix und fertig: RITZ-/NADELPRÄGETECHNIK

Ihr Fokus liegt auf maximaler Flexibilität bei Prägetexten, Schrifthöhen und -breiten sowie der Prägetiefe an Ihrem Produkt? Dann sind Ritz- und Nadelprägetechnik optimale Lösungen für die schnelle Kennzeichnung mit alphanumerischen Zeichen, Logos oder 2D-Codes. Übrigens: Dank geringer Kräfteinwirkung eignet sich diese Technik bestens für massive, hohle oder auch empfindliche Teile.



Wir drehen gern mal am Rad: TYPENRADPRÄGETECHNIK

Prägt variabel, schnell und leise vertiefte oder erhabene Kennzeichnungen in Oberflächen - das sind die Fakten über unsere patentierte „Schreibmaschine auf Metall“.



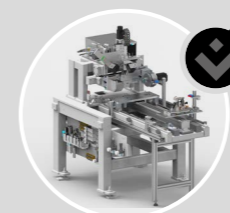
Der besonders Sanfte unter den Powerpaketen: LASER

Hohe Schreibgeschwindigkeiten sind das eine, gleichzeitig schonendes Bauteilhandling das andere. Wenn Sie sich beides wünschen und noch dazu flexibel bleiben wollen, machen Sie mit einem Laser alles richtig. Den geringen Zeitbedarf und die Variabilität bei Zeichendarstellung oder Bauteilbeschaffenheit gibt's gratis dazu.



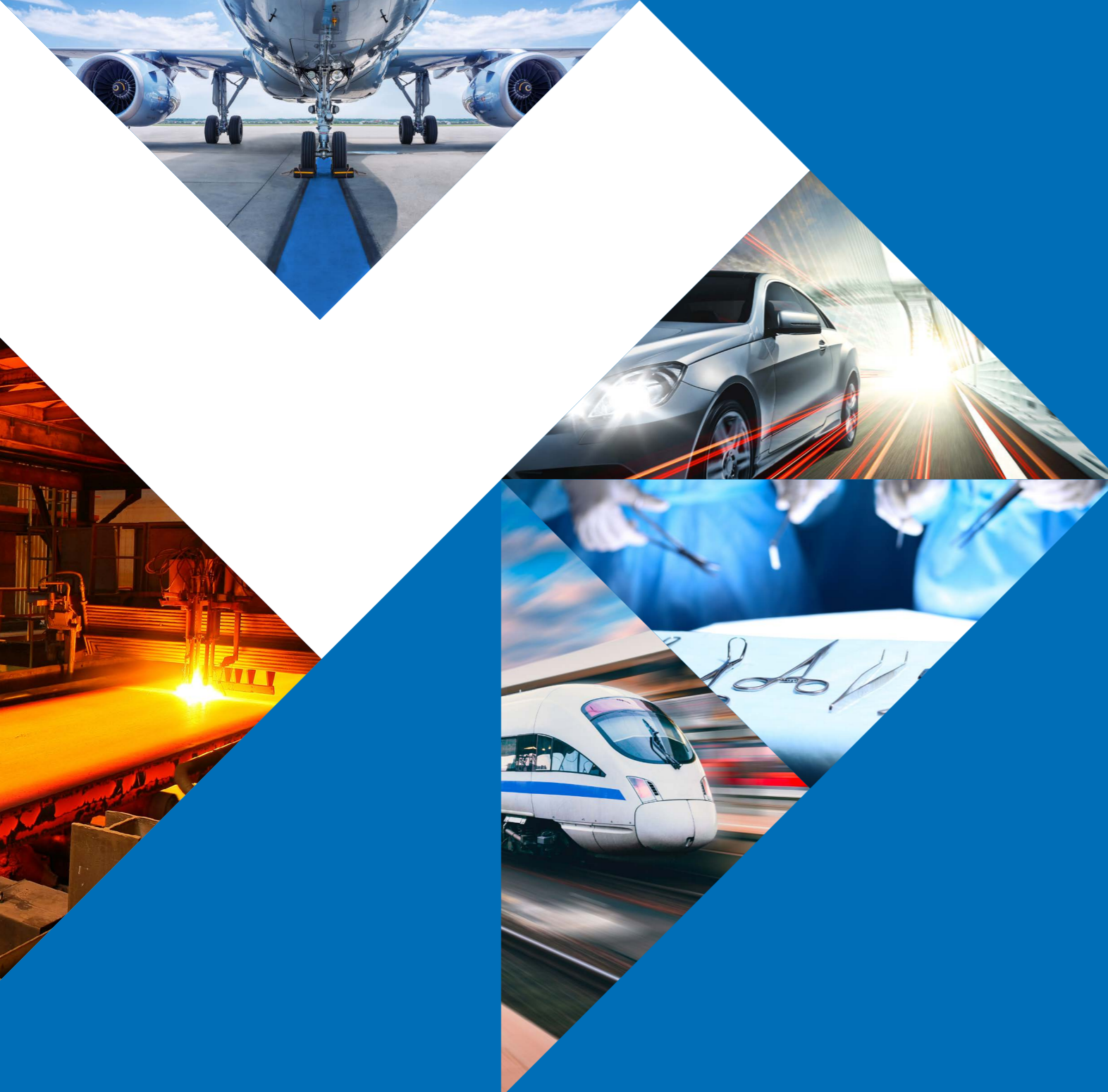
Den Dingen auf der Spur bleiben: DATA-MATRIX-CODE / TRACEABILITY

Track & Trace und Identifizierung bzw. Nachverfolgbarkeit sind die Themen der Gegenwart – in nahezu allen Branchen. Machen auch Sie es sich leicht: nutzen Sie einen DataMatrix-Code (DMC) auf Bauteil oder Werkstück. Wir haben auch dafür passende Systeme.



Nichts von der Stange: SONDERLÖSUNGEN

Es gibt nichts, was es (noch) nicht gibt. Für den Fall, dass Sie dennoch einmal sehr besondere Anforderungen an eine Markierung bzw. ein Markier-System haben, konfigurieren und kombinieren wir Markier-Systeme exakt so, wie es Ihr Prozess erfordert – unser Know-how aus dem Vorrichtungs- bzw. Sondermaschinenbau macht's möglich.

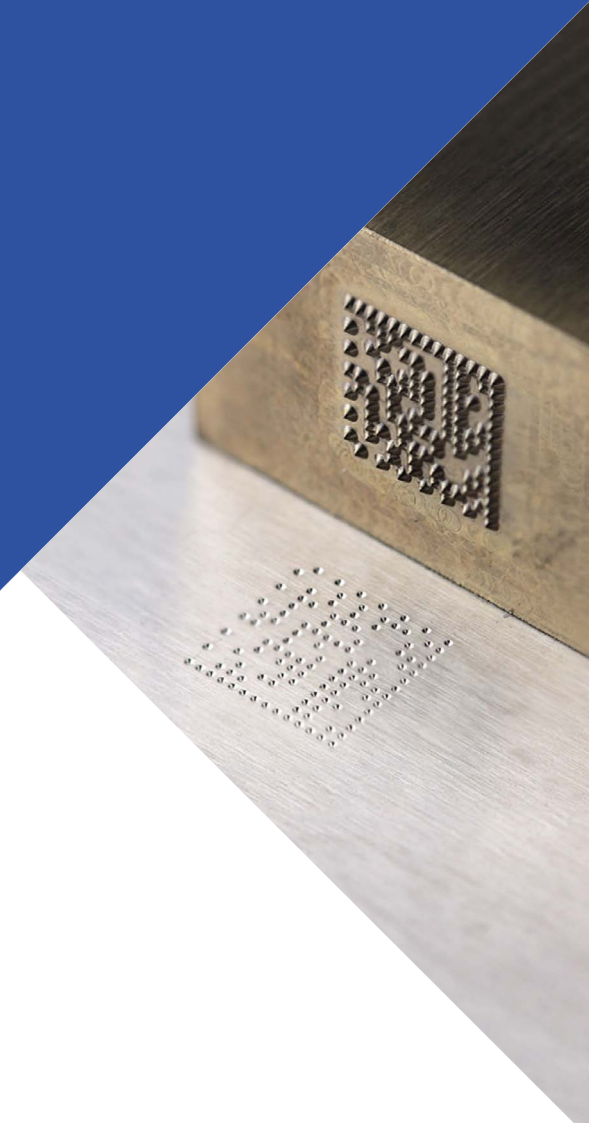


**HIER HABEN WIR
MIT UNSEREN
TECHNOLOGIEN
EINDRUCK
HINTERLASSEN:**

- ◆ Automobilindustrie
- ◆ Medizintechnik
- ◆ Bahnindustrie
- ◆ Luft- und Raumfahrtindustrie
- ◆ Stahlindustrie
- ◆ Gießerei

Schnell und effizient:

WERKZEUGE UND MASCHINEN DER KONVENTIONELLEN PRÄGETECHNIK



Die Werkzeuge, Geräte und Maschinen der konventionellen Prägetechnik kennzeichnen dauerhaft und permanent Werkstücke aus festem Material, wie zum Beispiel Metall und Kunststoff. Sofern gleichbleibende Texte, fortlaufende Nummerierungen und kurze Prägezeiten gefordert sind, werden sie zur Kontrollmarkierung, Nachverfolgung oder Zuordnung von Bauteilen eingesetzt.

Wir bieten Prägegeräte und -maschinen mit Prägewerkzeugen und Vorrichtungen von einfacher Standardausführung bis hin zu individuellen, vollautomatischen Sondermaschinen.

Das versprechen wir Ihnen:

- ◆ sehr kurze Prägezeiten
- ◆ überschaubare Investition
- ◆ große Prägetiefen möglich



AUSGEPRÄGTE AKTEURE PRÄGEWERKZEUGE

Immer einsetzbar: STAHLTYPEN



Stahltypen sind kombinierbar im Typenhalter oder in speziellen Prägewerken.

- Gravur ähnlich der DIN 30640
- Vernickelte Ausführung
- Einzeln oder komplett im Typenkasten erhältlich von 1 bis 5 mm Schriftgröße
- Vorrätige Gravuren: A-Z; 0-9; . (Punkt); , (Komma); - (Bindestrich); / (Schrägstrich)

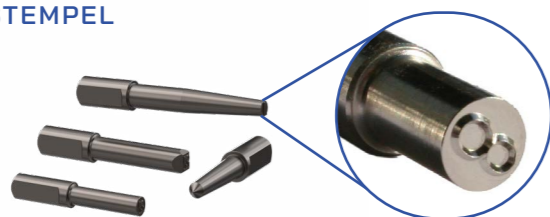
Wenn's individuell sein darf: GRAVURSTEMPEL



Gravurstempel sind entweder als Einzelstempel, mit mehrstelligen Gravuren oder mit Sonderzeichen, Logos, etc. erhältlich.

- in Mittel-, Halbheng-, Engschrift
- spitze, flächige oder perforierte Gravur

Der maßgeschneiderte Einzelgänger: ZAPFENSTEMPEL



Die Maße, Form und Gravurausführung der Zapfenstempel werden individuell nach Kundenvorgabe gefertigt.

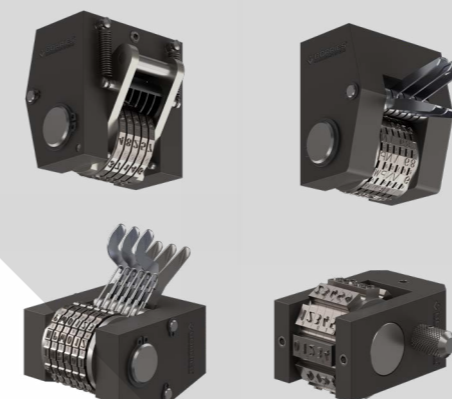
Werden Sie zum Schriftsetzer: TYPENHALTER



Durch das Einsetzen verschiedener Stahltypen in den Typenhalter wird der zu prägende Text generiert. Dieser kann beliebig verändert werden.

- Standard-Typenhalter: Schriftgrößen 1 bis 5 mm; Ein- oder mehrzeilig
- Runde Typenhalter THR für Prägungen im Kreisbogen auf planen Oberflächen
- Kreis-Segment Typenhalter THR-S für Prägungen in einem bestimmten Teil-Kreisbogen auf planen Oberflächen
- Sondertypenhalter auf Anfrage

Einfach mal durchdrehen: NUMMIERPRÄGEWERKE



Nummierprägewerke werden zur Kennzeichnung laufender Nummern-, Serien- und Modellbezeichnungen eingesetzt.

- ANPW Nummerierprägewerk
Automatische Weiterschaltung nach jedem Prägehub; Standard-Schrifthöhen 1 – 8 mm
- VNPW Nummerierprägewerk
Manuelle Arretierung des Rades in die gewünschte Stellung; Standard-Schrifthöhen 1 – 8 mm
- TNPW Nummerierprägewerk
Einstellung der Räder durch manuelles Drücken der Tasthebel; Standard-Schrifthöhen 1 – 8 mm
- MNPW Nummerierprägewerk
Manuell durch Bolzen arretierbares Prägewerk; Schrifthöhen 1 – 4 mm
- Sonderausführungen auf Anfrage

Der Alleskörner: BM 8 EINHANDSCHLAGKÖRNER



Einsatz vorzugsweise in den Bereichen Ankönnen, Kontrollstempeln, Markieren und Nummerieren.

- Schlagleistung stufenlos regulierbar
- Vollkommen rückschlagfrei

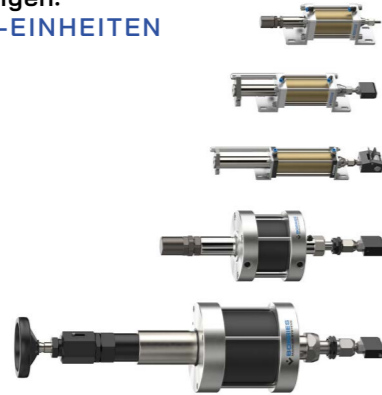
DIE HAUPTDARSTELLER PRÄGEMASCHINEN

Die Unkomplizierten: HANDSTEMPELGERÄTE



Wenn Sie das Ankönnen, Kontrollstempeln und Markieren flexibel erledigen möchten, sind Handstempelgeräte die perfekte Wahl für Sie. Diese Geräte werden als handgeführte Versionen und auch als Einbaugeräte eingesetzt. Die einfache Handhabung, vielseitigen Einsatzmöglichkeiten sowie die schnelle und unkomplizierte Austauschbarkeit von Körner-einsätzen und Stempelwerkzeugen machen sie zu Ihren unverzichtbaren Werkzeugen - sowohl im Handwerksbereich als auch in der Industrie.

Die Anpassungsfähigen: STEMPEL-ANBAU-EINHEITEN



Sie sind auf der Suche nach vielseitig einsetzbaren Lösungen? Dann könnten die Stempel-Anbau-Einheiten genau das Richtige für Sie sein. Sie finden ihre Anwendung in Transferstraßen, Rundtaktanlagen und Prüfautomaten. Was besonders bemerkenswert ist: Der große nutzbare Hub ermöglicht es Ihnen, Werkstücke unterschiedlichster Höhe problemlos zu prägen, ohne dass dabei eine Anpassung erforderlich wäre. Darüber hinaus bietet sich Ihnen die Möglichkeit, die Schlagleistung stufenlos ganz nach Ihren Bedürfnissen einzustellen.

Die Autonomen: STEMPELMASCHINEN



Benötigen Sie Stempelmaschinen, die sowohl im Werkstattbereich als auch in der Klein- und Mittelserienfertigung Anwendung finden? Dann werden Sie von der einfachen Bedienung, ausgereiften Konstruktion und der breiten Palette an Prägestempeln und Prägewerkzeugen begeistert sein. Diese Eigenschaften ermöglichen Ihnen eine Vielzahl von universellen Einsatzmöglichkeiten.

Prägemaschinen sind leistungsstarke Geräte, die entweder pneumatisch, pneumo-hydraulisch oder elektrisch betrieben werden, um Materialien zu prägen. Sie werden in der Metallbearbeitung, dem Maschinenbau, der Automobilindustrie und anderen Fertigungsprozessen eingesetzt. Mit unterschiedlich wählbaren Prägekräften ermöglichen sie dauerhafte Markierungen und wiederholbare Stempelbewegungen. Unsere Stempelgeräte sind zuverlässig, langlebig und einfach zu bedienen, was sie ideal für anspruchsvolle Industrieumgebungen macht.

VARIANTEN

- ◆ Pneumatisch
- ◆ Geringe Andruckkräfte zur Schlagauslösung notwendig
- ◆ Rückschlagfrei
- ◆ Prägeleistung stufenlos einstellbar
- ◆ BM 10 (Schlagkraft 10 kN)
- ◆ BM 22 (Schlagkraft 20 kN)
- ◆ BM 25 (Schlagkraft 35 kN)



[Link zu BORRIES Handstempelgeräte](#)

- ◆ Anwendbar für nahezu alle plastisch verformbaren Werkstoffe
- ◆ Einsetzbare Werkzeuge: Zapfenstempel, Stahltypen/ Gravurstempel im Typenhalter oder Nummerierprägewerke
- ◆ Schlagleistung stufenlos einstellbar
- ◆ Großer nutzbarer Hub (je nach Ausführung von 22 bis 150 mm lieferbar)
- ◆ BM 12 PN (Schlagkraft ca. 2 kN bis 6 kN*)
- ◆ BM 22 PN** (Schlagkraft ca. 18 kN)
- ◆ BM 21 PN (Schlagkraft ca. 5 kN bis 37 kN*)
- ◆ BM 25 PN** (Schlagkraft ca. 35 kN)
- ◆ BM 35 PN (Schlagkraft ca. 30 kN bis 113 kN*)



[Link zu BORRIES Stempel-Anbau-Einheiten](#)

* Schlagauslösung mittels Feder, Kraft ist abhängig von eingesetzter Schlagfeder
** Schlagauslösung über Druckluft

- ◆ Hohe Schlagleistung mit geringem Kraftaufwand
- ◆ Manuell oder pneumatisch
- ◆ Schlagleistung stufenlos einstellbar
- ◆ BM 11 (Schlagleistung ca. 2 kN bis 6 kN, manuell)*
- ◆ BM 12 (Schlagleistung ca. 2 kN bis 6 kN, pneumatisch)*
- ◆ BM 18 (Schlagleistung ca. 5 kN bis 37 kN, manuell)*
- ◆ BM 21 (Schlagleistung ca. 5 kN bis 37 kN, pneumatisch)*



[Link zu BORRIES Stempelmaschinen](#)

* Schlagleistung (abhängig von der eingesetzten Schlagfeder und eingestellter Schlagstärke)



DIE HAUPTDARSTELLER PRÄGEMASCHINEN

Die Leisen: PNEUMO- HYDRAULISCHE PRÄGEMASCHINEN

Erfordert Ihre Markierung hohe Prägekräfte? Dann sind Pneumo-hydraulische Prägemaschinen ideal für Sie. Wir liefern diese Maschinen in verschiedenen Varianten, entweder als Komplettanlagen mit Säulen- und C-Bügel-Gestell oder als Anbaueinheiten für Ihre Transferstrassen und Rundtaktanlagen.



PHP 80 mit Zweihandsteuerung

- ◆ Eingebauter Druckübersetzer, der auf kurzem Weg große Prägekräfte erzeugt
- ◆ Der Geräuschpegel liegt immer unter 75 dB(A)
- ◆ Eingesetzt werden Typenhalter mit Stahltypen, Gravurstempeln oder Prägewerke
- ◆ Prägen nahezu alle plastisch verformbaren Werkstoffe
- ◆ Leistungsstufen von 44 bis 159 kN lieferbar

VARIANTEN

- ◆ PHP 80 (max. Prägekraft bei 6 bar Luftdruck: 91 kN, max. Prägekraft bei 10 bar Luftdruck: 159 kN)



[Link zu BORRIES](#)
Pneumo-hydraulische Prägemaschinen

Die Robusten: ROLLPRÄGE- MASCHINEN

Wenn Sie massive als auch hohle Rundteile prägen wollen, sind Rollprägemaschinen genau das richtige für Sie. Darüber hinaus können Sie mit entsprechenden Vorrichtungen und Werkzeugen auch flache Werkstücke kennzeichnen.



BM 73 EL

- ◆ Dauerhaft hohe Prägeleistungen mit geringem Kraftaufwand
- ◆ Prägelänge und -tiefe einfach einstellbar
- ◆ Großer Werkstückdurchsatz möglich
- ◆ Einfache Anpassung des Werkstückdurchmessers und der Prägetiefe
- ◆ Elektrisch oder manuell

- ◆ BM 73 H (Werkstückdurchmesser* mit PW**: max. ca. Ø 94 mm, mit TH**: max. ca. Ø 127 mm, manuell)
- ◆ BM 73 EL (Werkstückdurchmesser* mit PW**: max. ca. Ø 94 mm, mit TH**: max. ca. Ø 127 mm, elektrisch)
- ◆ BM 76 EL (für variable Werkstückdurchmesser*, elektrisch, Schrifthöhe 1-5 mm)
- ◆ BM 79 EL (für variable Werkstückdurchmesser*, elektrisch, Schrifthöhe ab 5 mm)



[Link zu BORRIES](#)
Rollprägemaschinen

*Theoretischer Werkstückdurchmesser, je nach Werkzeug und Vorrichtung
**PW = Prägewerk, TH = Typenhalter

WIR KÖNNEN AUCH ANDERS!

Im Sonderlösungsbereich beziehungsweise Sondermaschinenbau halten wir für Sie ein breites Produktspektrum bereit. Die Kennzeichnung spezieller Sonderzeichen, DataMatrix-Codes oder Fahrgestellnummern sowie die Markierung komplexer Bauteile sind in den verschiedenen Prägetechniken umsetzbar: von der Konventionellen Prägetechnik über flexible, modular zusammensetzbare Ritz- und Nadelprägemaschinen bis hin zu individuellen Kennzeichnungslösungen für die Integration in den Fertigungsprozess.

Da wir uns als Ihr Systempartner sehen und bei uns alles aus einer Hand kommt, können wir insbesondere bei Sondermaschinen bestens und in kürzester Zeit auf jegliche Kundenwünsche eingehen.



BM 73 EL mit Steilförderer und Vereinzelung mit Teileerkennung



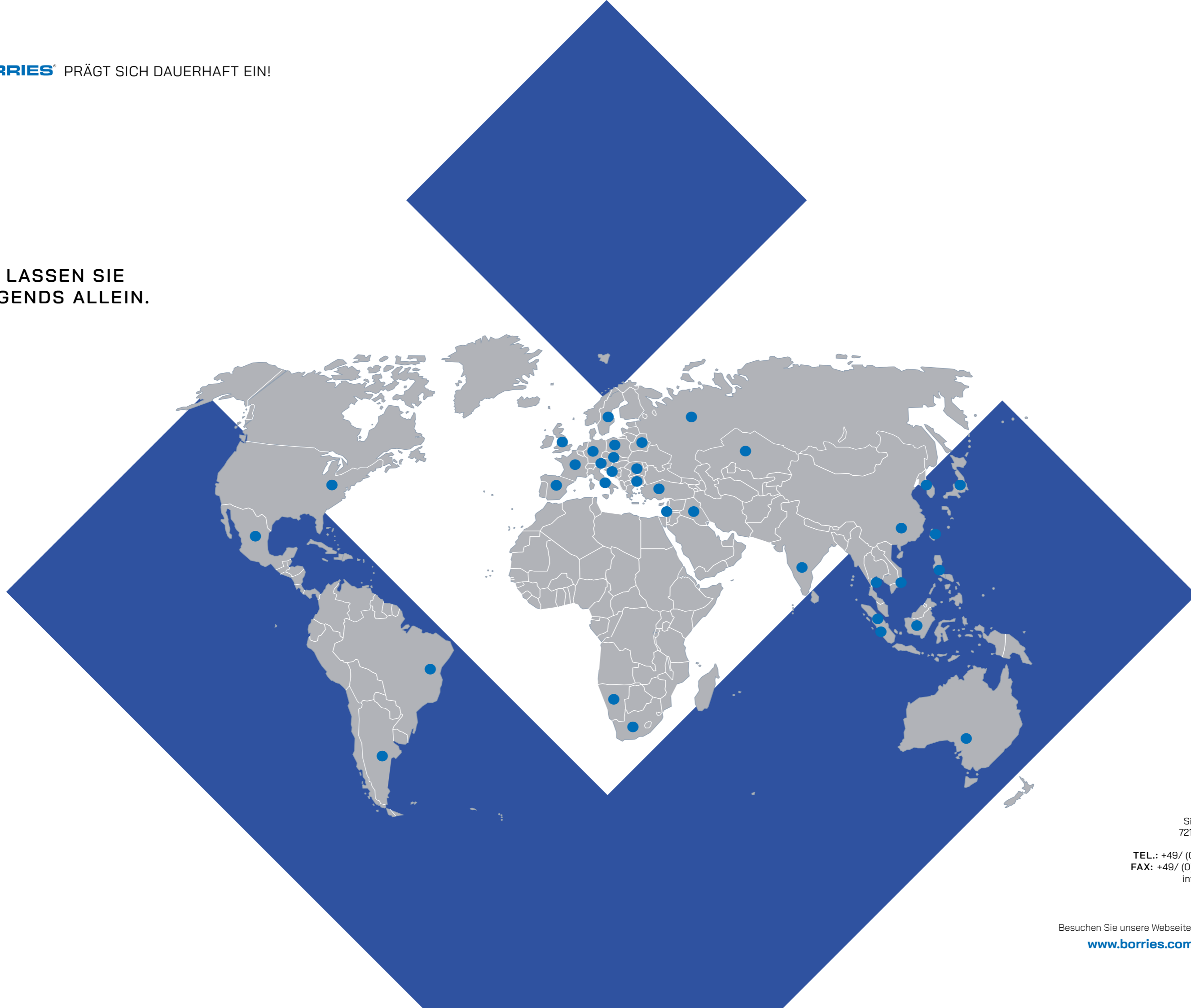
[Link zu BORRIES](#)
Sonderlösungen

Sonderlösungen sind für uns eine Leichtigkeit. Besuchen Sie unsere Website oder rufen Sie uns an.

TEL.: +49/ (0)71 27/ 97 97-0

BORRIES® PRÄGT SICH DAUERHAFT EIN!

WIR LASSEN SIE
NIRGENDS ALLEIN.



HAUPTSITZ
Siemensstraße 3
72124 Pliezhausen

TEL.: +49/ (0)71 27/ 97 97-0
FAX: +49/ (0)71 27/ 97 97-97
info@borries.com

Besuchen Sie unsere Webseite!

www.borries.com

