







-  Konventionelle Prägetechnik
-  Ritz-/Nadelprägetechnik
-  Typenradprägetechnik
-  Lasertechnik
-  Traceability
-  Sondermaschinenbau

## 322 Werkstattgerät

### Technisches Produktdatenblatt

- Schriftfeldgrößen 100 x 100 mm, 150 x 100 mm, 150 x 150 mm (X/Y)
- Lieferbare Prägeverfahren: Ritz-, Nadel-, Punktschriftprägen und Vibropeening
- DataMatrix Codierungen (ECC200)
- Universell und flexibel einsetzbare Prägeanlage zur direkten Kennzeichnung von Werkstücken
- Konzipiert für den Dauereinsatz
- Stabiler, langlebiger und wartungsarmer Maschinenaufbau
- X/Y-Achsen der Koordinateneinheit mit präzise geschliffenen Linearführungen
- Antrieb mit leistungsstarken Schrittmotoren und robusten Kugelumlaufspindeln
- Faltenbalg bzw. Schmutzabdeckung als Eingreif- und Staubschutz
- Manuelle Höhenverstellung
- Eine große Variantenvielfalt bei den Prägeköpfen und Prägewerkzeugen (z. B. Doppelprägekopf: pro Prägekopf ist das Prägeverfahren und der Prägdruck individuell einstellbar.)



Abb. Werkstattgerät 322









### Steuerung BMC (BORRIES-Markier-Controller)

- Universeller 2-/3-Achs Markier-Controller in kompaktem Gehäuse
- Mit integriertem vollgrafischen 10" Touch-Display
- Not-Halt-Taster integriert
- Maße: 355 x 225 x 236 mm
- Im Lieferumfang enthalten



### Einsatzbereich

Das Werkstattgerät 322 dient zur Typenschildkennzeichnung und wird eingesetzt für besonders tiefe Kennzeichnung in der Einzelteil- oder Prototypfertigung sowie für Großserien.

-  Konventionelle Prägetechnik
-  Ritz-/Nadelprägetechnik
-  Typenradprägetechnik
-  Lasertechnik
-  Traceability
-  Sondermaschinenbau

## Optionen

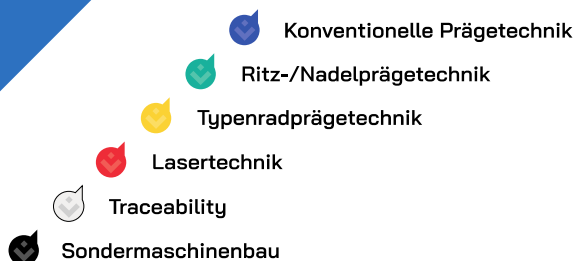
- Elektrische Höhenverstellung (nur in Verbindung mit Schutzvorrichtung)
- Verschiedene Markierbereiche
- Kundenspezifische Logos und Sonderzeichen
- Sonderanlagen mit teil- oder vollautomatischen Teilehandling
- Mantelbeschriftung (verschiedene Durchmesser)
- Handeinschieber
- Barcode Leser
- Bedienkonsole 4-fach (Not-Halt, Prägen Start, Grundstellung, Störung quittieren)
- Schutzumhausung
- Sichere Stillstandüberwachung
- Schildschiebemodul
- Verlegung des Referenzpunktes



Abb. Werkstattgerät 322 mit Option Handeinschieber



Abb. Werkstattgerät 322 mit Option Mantelbeschriftung



## Technische Daten

Eigenschaft	Maße, Einheit, Erläuterung
Abmessungen	350 x 460 x 705 mm
Schriftfeldgröße (X/Y)	100 x 100 mm, 150 x 100 mm, 150 x 150 mm
Verstellbereich des Werkstattgeräts (Z-Richtung)	max. 200 mm (manuell)
Gewicht des Werkstattgeräts	ca. 33 kg
Prägeschwindigkeit (abhängig von Schriftgröße und Schriftform, Prägeverfahren und Motorisierung)	bis 10 Zeichen / Sekunde (siehe Tabelle Prägezeiten)
Eilgang Geschwindigkeit	bis 0,5 m/Sekunde
Schrifthöhe	ab 0,5 mm (schrittweise in 0,1 mm)
Dokumentation	Deutsch oder Englisch, andere Sprachen optional
Eindringtiefe Prägespitze (abhängig vom zu prägenden Material, Prägekopf und Prägeverfahren)	ca. 0,01 – 0,5 mm (siehe Datenblatt Prägeköpfe)
Lärmpegel beim Ritzen	max. 75 dB(A) (abhängig vom Bauteil)
Antrieb	hochdynamische Schrittmotoren

## Medien-Versorgung

Spannungsversorgung über BMC mit Anschlusskabel	Weitbereichsnetzteil in der Steuerung integriert
Druckluftanschluss (Einspeisedruck) Mit technisch aufbereiteter Druckluft	mind. 5 bar (mind. 75 psi) getrocknet, ölfrei, gefiltert mit 50 µm
Arbeitsdruck (Prägedruck)	mind. 2 bar bis max. 4 bar (30 bis max. 60 psi)

Technische Änderungen vorbehalten.