







-  Konventionelle Prägetechnik
-  Ritz-/Nadelprägetechnik
-  Typenradprägetechnik
-  Lasertechnik
-  Traceability
-  Sondermaschinenbau

322 Anbaueinheit

Technisches Produktdatenblatt

- Schriftfeldgrößen: 40 x 50 mm, 100 x 50 mm, 100 x 100 mm, 150 x 100 mm, 150 x 150 mm, 200 x 100 mm (X/Y) – weitere Größen möglich
- Anbaueinheit für die Markierverfahren: Ritz-, Nadel-, Punktschriftprägen und Vibropeening
- DataMatrix Codierung (EC200)
- Formstabiler Grundkörper aus Aluminium-Guss
- Spielfreie Kugelgewindetriebe und Führungswagen mit umlaufenden Führungsschienen in beiden Achsen
- Kompakte, wartungsfreundliche Bauform
- Antrieb über leistungsstarke Schrittmotoren
- Eine große Variantenvielfalt bei den Prägeköpfen und Prägewerkzeugen (z. B. Doppelprägekopf: pro Prägekopf ist das Prägeverfahren und der Prägedruck individuell einstellbar.)









Steuerung BMC (BORRIES-Markier-Controller)

- Universeller 2-/3-Achs Markier-Controller in kompaktem Gehäuse
- Mit integriertem vollgrafischen 10" Touch-Display
- Maße: 355 x 225 x 236 mm
- Im Lieferumfang enthalten



Einsatzbereich

Das Modell 322 ist ein sehr robustes, für den Einsatz im 3-Schicht Betrieb konzipiertes Gerät. Alle Bauteile dieser Koordinateneinheit sind für den Dauereinsatz entwickelt und werden ständig auf gleichbleibende Qualität geprüft. Zusammen mit dem Prägekopf und einem Controller wird dieser Präger als Einbausystem in unsere Sonderanlagen oder vom Anlagenherstellern zur direkten Werkstückkennzeichnung u. a. in Transferstraßen, Bearbeitungsmaschinen, Mess- und Prüfstationen integriert. Der Prägekopf ist direkt unter der Koordinateneinheit montiert.

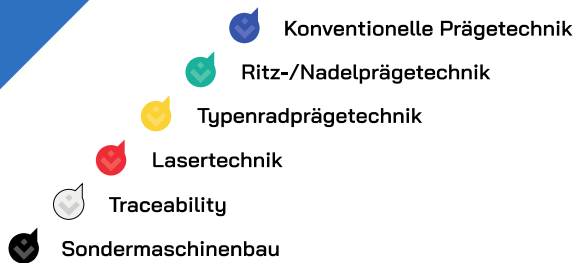
-  Konventionelle Prägetechnik
-  Ritz-/Nadelprägetechnik
-  Typenradprägetechnik
-  Lasertechnik
-  Traceability
-  Sondermaschinenbau

Optionen

- Abdeckung der Prägemechanik auf der Prägekopfseite mit Faltenbalg bzw. Schmutzabdeckung als Staubschutz oder Blechabdeckung (Blechabdeckung ist nur möglich bei 100 x 50 mm und 100 x 100 mm)
- Verschiedene Markierbereiche
- Elektrische Verstelleinheit (100 mm, 150 mm, 200 mm Hub – optional mit Bremse)
- Pneumatische Verstelleinheit (50 und 100 mm Hub)
- Antastung für Punkt-/DataMatrix-Prägeköpfe (nur in Verbindung mit elektrischer Verstelleinheit)
- Sichere Stillstandüberwachung (ab Schriftfeld 100 x 50 mm)
- DMC Kamera
- Verlegung des Referenzpunktes



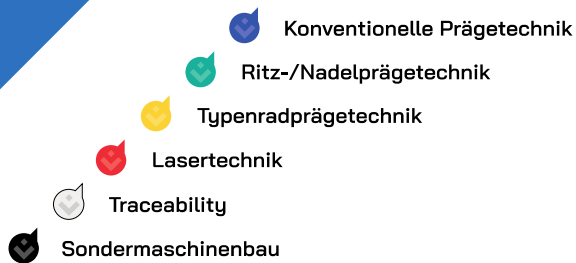
Abb. Anbaueinheit 322 mit Faltenbalg
(hier mit Doppelprägekopf)



Technische Daten 1 / 2

Eigenschaft	Maße, Einheit, Erläuterung
Abmessungen der Anbaueinheit Mit Schriftfeldgröße (X/Y) von 100 x 100 mm (B x T x H)	325,5 x 255 x 173 mm (ohne Prägekopf)
Abmessungen der Anbaueinheit Mit Schriftfeldgröße (X/Y) von 100 x 50 mm (B x T x H)	325,5 x 205 x 173 mm (ohne Prägekopf)
Abmessungen der Anbaueinheit Mit Schriftfeldgröße (X/Y) von 40 x 50 mm (B x T x H)	266,5 x 205 x 173 mm (ohne Prägekopf)
Abmessungen der Anbaueinheit Mit Schriftfeldgröße (X/Y) von 150 x 100 mm (B x T x H)	393,5 x 255 x 163 mm (ohne Prägekopf)
Abmessungen der Anbaueinheit Mit Schriftfeldgröße (X/Y) von 150 x 150 mm (B x T x H)	393,5 x 330 x 163 mm (ohne Prägekopf)
Abmessungen der Anbaueinheit Mit Schriftfeldgröße (X/Y) von 200 x 100 mm (B x T x H)	473 x 255 x 163 mm (ohne Prägekopf)
Optional: Verschiedene weitere Schriftfeldgrößen (X/Y)	





Technische Daten 2/2

Eigenschaft	Maße, Einheit, Erläuterung
Gewicht der Prägeeinheit (Schriftfeldgröße 100 x 100 mm)	ca. 13 kg
Prägeschwindigkeit (abhängig von Schriftgröße und Schriftform, Prägeverfahren und Motorisierung)	bis 10 Zeichen/Sekunde (siehe Tabelle Prägezeiten)
Eilgang Geschwindigkeit	bis 0,5 m/Sekunde
Schrifthöhe	ab 0,5 mm (schrittweise in 0,1 mm)
Dokumentation	Deutsch oder Englisch, andere Sprachen optional
Eindringtiefe Prägespitze (abhängig vom zu prägenden Material, Prägekopf und Prägeverfahren)	ca. 0,01 – 0,5 mm (siehe Datenblatt Prägeköpfe)
Lärmpegel beim Ritzen	max. 75 dB(A) (abhängig vom Bauteil)
PN-Versorgung (Regler und Wächter)	für bauseitige Montage auf separater Aluminium-Platte
Antrieb	hochdynamische Schrittmotoren

Medien-Versorgung

Spannungsversorgung über BMC mit Anschlusskabel	Weitbereichsnetzteil in der Steuerung integriert
Druckluftanschluss (Einspeisedruck) Mit technisch aufbereiteter Druckluft	mind. 5 bar (mind. 75 psi) getrocknet, ölfrei, gefiltert mit 50 µm
Arbeitsdruck (Prägedruck)	mind. 2 bar bis max. 4 bar (30 bis max. 60 psi)

Technische Änderungen vorbehalten.