







-  Konventionelle Prägetechnik
-  Ritz-/Nadelprägetechnik
-  Typenradprägetechnik
-  Lasertechnik
-  Traceability
-  Sondermaschinenbau

## Werkstattgerät 320







### Technisches Produktdatenblatt

- Schriftfeldgröße 120 x 100 mm (X/Y)
- Unterschiedliche Markierverfahren: Ritz- und Punktschriftkennzeichnung, Vibropeening
- DataMatrix Codierung (EC200)
- Universell und flexibel einsetzbare Prägeanlage zur direkten Kennzeichnung von Werkstücken
- Konzipiert für die Einzelfertigung und Kleinserie
- X/Y-Achse der Koordinateneinheit mit präzisen Linearführungen
- Antrieb mit Schrittmotoren und Kugelumlaufspindeln
- Ausführung für pneumatische oder elektrische Prägeköpfe



### Einsatzbereich

Der Präger 320 ist das kompakte Werkstattgerät für dauerhafte, flexible Markierungen auf nahezu allen Materialien. Dieses Produkt aus dem Hause BORRIES bietet Ihnen beste Technik in verschleiß- und wartungsarmer Ausführung zu einem konkurrenzlos günstigen Preis. Das große Beschriftungsfeld bietet die Möglichkeit ein- oder mehrzeilige Texte frei skalierbarer Größe zu prägen. Ebenfalls möglich sind Winkel- und Kreisbogenbeschriftungen sowie Datum, Uhrzeit und fortlaufende Nummerierungen. Die Prägedaten lassen sich einfach und schnell über die mitgelieferte BORRIES-Prägersoftware VisuWin SE eingeben oder von einem übergeordneten System an die Prägersoftware übertragen. Eine grafische Bedienoberfläche ermöglicht ein schnelles Einrichten und Anpassen von Prägebildern (Layouts).

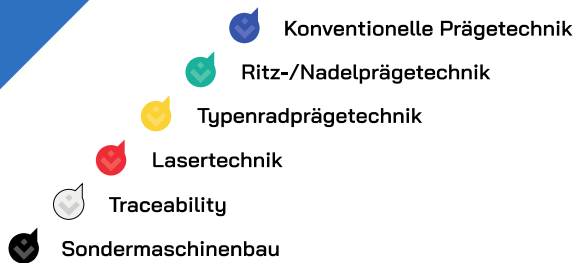
-  Konventionelle Prägetechnik
-  Ritz-/Nadelprägetechnik
-  Typenradprägetechnik
-  Lasertechnik
-  Traceability
-  Sondermaschinenbau

## Optionen

- Handeinschieber
- 12,1" Panel-PC seitlich angebaut
- Barcode-Scanner (Anschluss am PC)



Abb. mit EPD-Prägekopf und Option Handeinschieber



## Technische Daten

Eigenschaft	Maße, Einheit, Erläuterung
Abmessung Markiereinheit mit Tisch und Säule (B x T x H)	333 x 470 x 602 mm (Standardkonfiguration)
Schriftfeldgröße	120 x 100 mm
Gewicht (ohne Netzteil)	Ca. 20 kg
Prägeschwindigkeit (abhängig von Schriftgröße und Schriftform, Prägeverfahren und Motorisierung)	Ca. 1 – 3 Zeichen/Sekunde
Schrifthöhe	Frei skalierbar ab 0,5 mm
Dokumentation	Deutsch oder Englisch, andere Sprachen optional
Eindringtiefe Prägespitze (abhängig vom zu prägenden Material, Prägekopf und Prägeverfahren)	Ca. 0,01 – 0,2 mm (siehe Datenblatt Prägeköpfe)
Schriftart	DIN 1451, 7 x 5 Punktsschrift, Vibropeening, DataMatrix Code, andere Schriftarten, Sonderzeichen und Logos optional
Schreibrichtung	Gerade, Winkel oder Kreisbogen
Option: Handeinschiebemodul	Für Schilder bis 120 x 100 mm
PC-Anforderungen/Betriebssystem	PC mit Microsoft Windows 7/8.1/10/11*), 32 oder 64 Bit, Prozessor mit min. 1500 MHz, min. 1024 MB RAM*), ca. 100 MB freier Festplattenspeicher, CD-Laufwerk, Ethernet- oder USB-≥2.0-Anschluss (optional**), Bildschirm-Auflösung ≥1024x768 Pixel Auflösung oder höher, Datenschnittstelle für PC-Anschluss: Ethernet (TCP/IP) oder USB ≥2.0 (optional)
Option: 12,1" TFT LCD Panel PC	1024 x 768 Resistive Touch-Screen, 1.6 GHz CPU, 1 GB DDR RAM, Externes Netzteil 230V/25W
Option: Barcode-Scanner (Anschluss an PC)	Code 39 (voreingestellt) Übermittlung STX/ETX (voreingestellt)

\*) Für Windows 7/8.1/10/11 sollte ein schnellerer PC mit einem größeren Arbeitsspeicher zur Verfügung stehen.

\*\*\*) Die USB-Schnittstelle sollte nur benutzt werden, wenn das Markier-System in einer störungsfreien Umgebung betrieben wird.

Technische Änderungen vorbehalten.