







-  Konventionelle Prägetechnik
-  Ritz-/Nadelprägetechnik
-  Typenradprägetechnik
-  Lasertechnik
-  Traceability
-  Sondermaschinenbau

317 Anbaueinheit

Technisches Produktdatenblatt

- Schriftfeldgröße 120 x 25 mm (X/Y)
- Unterschiedliche Markierverfahren: Ritz-, Nadel-, Punktschriftprägen und Vibropeening
- DataMatrix Codierung (EC200)
- Leistungsstarke, kompakte und stabile Prägeeinheit zur flexiblen Kennzeichnung von Bauteilen
- Robuste Kugelrollspindeln und Laufwagen mit umlaufenden Kugelführungen in beiden Achsen
- Antrieb mit leistungsstarken Schrittmotoren



Steuerung BMC (BORRIES-Markier-Controller)

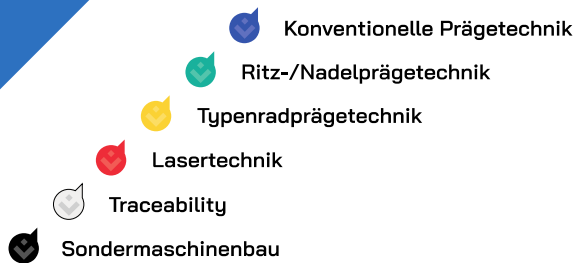
- Universeller 2-/3-Achs Markier-Controller in kompaktem Gehäuse
- Mit integriertem vollgrafischen 10" Touch-Display
- Maße: 355 x 225 x 236 mm
- Im Lieferumfang enthalten



Einsatzbereich

Die Anbaueinheit 317 kann sowohl in kompakte Fertigungslinien als auch in Handarbeitsplätze integriert werden. Der Präger kann auch an anderen kundenseitig bereitgestellten Haltevorrichtungen, bspw. in Produktionssystemen, montiert werden. Eine Anbindung an eine übergeordnete Steuerung (bspw. SPS) zur Datenübertragung und zur Steuerung des Markierprozesses einschließlich Not-Aus-Funktion ist möglich.

Das Modell 317 wird standardmäßig mit der Software VisuMark ausgeliefert. Optional sind auch die PC-Software VisuWin SE bzw. VisuWin PRO erhältlich.



Optionen

- Pneumatische Verstelleinheit
- Elektrische Verstelleinheit
- Oberflächenantastung (nur in Verbindung mit elektrischer Verstelleinheit)

Technische Daten

Eigenschaft	Maße, Einheit, Erläuterung
Abmessungen Prägeeinheit (B x T x H) ohne Anbauteile	268 x 168 x 220 mm
Schriftfeldgröße (X/Y)	120 x 25 mm
Gewicht (ohne Steuerung/ Controller)	ca. 5,5 kg
Prägegeschwindigkeit (abhängig von Schriftgröße und –form, Prägeverfahren und Motorisierung)	bis 6 Zeichen/ Sekunde
Schrifthöhe	ab 1 mm (schrittweise in 0,1 mm)
Dokumentation	Deutsch, Englisch andere Sprachen optional
Eindringtiefe Prägespitze (abhängig vom zu prägenden Material, Prägekopf und –verfahren)	ca. 0,01 – 0,5 mm
Schriftart	DIN 1451, 7 x 5 Punktsschrift, Ritzprägen, Nadelprägen, Vibropeening DataMatrix Code andere Schriftarten optional
Schreibrichtung	Gerade, Winkel oder Kreisbogen
Sonderzeichen, Logos	Optional nach Vorlage

Medien-Versorgung

Spannungsversorgung über BMC mit Anschlusskabel	Weitbereichsnetzteil in der Steuerung integriert
Druckluftanschluss (Einspeisedruck) Mit technisch aufbereiteter Druckluft	mind. 5 bar (mind. 75 psi) getrocknet, ölfrei, gefiltert mit 50 µm
Arbeitsdruck (Prägedruck)	mind. 2 bar bis max. 4 bar (30 bis max. 60 psi)

Technische Änderungen vorbehalten.

