







-  Konventionelle Prägetechnik
-  Ritz-/Nadelprägetechnik
-  Typenradprägetechnik
-  Lasertechnik
-  Traceability
-  Sondermaschinenbau

314 Anbaueinheit

Technisches Produktdatenblatt

- Schriftfeld 80 x 50 mm (X/Y)
- unabhängige Einbaulage
- unterschiedliche Markierverfahren: Ritz-, Nadel-, Punktschriftprägen und Vibropeening
- DataMatrix Codierung (EC200) möglich
- Leistungsstarke, kompakte und stabile Prägeeinheit zur flexiblen Kennzeichnung von Bauteilen
- Robuste Kugelrollspindeln und Laufwagen mit umlaufender Kugelführung in beiden Achsen
- Antrieb mit leistungsstarken Schrittmotoren



Abb. 314 Anbaueinheit ohne Eingriffschutz



Steuerung BMC (BORRIES-Markier-Controller)







- Universeller 2-/3-Achs Markier-Controller in kompaktem Gehäuse
- Mit integriertem vollgrafischen 10" Touch-Display
- Maße: 355 x 225 x 236 mm
- Im Lieferumfang enthalten



Einsatzbereich

Die Anbaueinheit 314 kann in Handarbeitsplätze integriert werden. Auch eine Montage in eine kundenseitig bereitgestellte Haltevorrichtung oder in eine kompakte Fertigungslinie ist möglich. Eine Anbindung an eine übergeordnete Steuerung (bspw. SPS) zur Datenübertragung und zur Steuerung des Markierprozesses einschließlich Not-Aus-Funktion ist möglich.

Das Modell 314 wird standardmäßig mit der Software VisuMark ausgeliefert. Optional sind auch die PC-Software VisuWin SE bzw. VisuWin PRO erhältlich.

-  Konventionelle Prägetechnik
-  Ritz-/Nadelprägetechnik
-  Typenradprägetechnik
-  Lasertechnik
-  Traceability
-  Sondermaschinenbau

Optionen

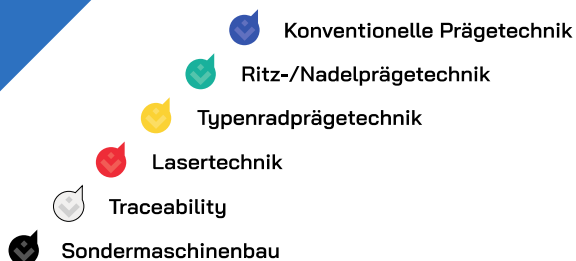
- Pneumatische Verstelleinheit
- Elektrische Verstelleinheit
- Oberflächenantastung (nur in Verbindung mit elektrischer Verstelleinheit)
- Eingriffschutz (stabile Schmutzabdeckung)



Abb. Eingriffschutz



Abb. 314 Anbaueinheit mit Eingriffschutz



Technische Daten

Eigenschaft	Maße, Einheit, Erläuterung
Abmessungen Prägeeinheit (B x T x H) ohne Anbauteile	268 x 220 x 160 mm
Schriftfeldgröße (X/Y)	80 x 50 mm
Gewicht (ohne Steuerung/ Controller)	ca. 6,8 kg
Prägegeschwindigkeit (abhängig von Schriftgröße und –form, Prägeverfahren und Motorisierung)	bis 6 Zeichen/ Sekunde
Schrifthöhe	ab 1 mm (schrittweise in 0,1 mm)
Dokumentation	Deutsch, Englisch andere Sprachen optional
Eindringtiefe Prägespitze (abhängig vom zu prägenden Material, Prägekopf und –verfahren)	ca. 0,01 – 0,5 mm
Schriftart	DIN 1451, 7 x 5 Punktschrift, Ritzprägen, Nadelprägen, Vibropeening, DataMatrix Code andere Schriftarten optional
Schreibrichtung	Gerade, Winkel oder Kreisbogen
Sonderzeichen, Logos	Optional nach Vorlage
Medien-Versorgung	
Spannungsversorgung über BMC mit Anschlusskabel	Weitbereichsnetzteil in der Steuerung integriert
Druckluftanschluss (Einspeisedruck) Mit technisch aufbereiteter Druckluft	mind. 5 bar (mind. 75 psi) getrocknet, ölfrei, gefiltert mit 50 µm
Arbeitsdruck (Prägedruck)	mind. 2 bar bis max. 4 bar (30 bis max. 60 psi)

Technische Änderungen vorbehalten.

