







-  Konventionelle Prägetechnik
-  Ritz-/Nadelprägetechnik
-  Typenradprägetechnik
-  Lasertechnik
-  Traceability
-  Sondermaschinenbau

313 Werkstattgerät

Technisches Produktdatenblatt

- Schriftfeldgröße 120 x 20 mm (X/Y)
- Unterschiedliche Markierverfahren: Ritz-, Nadel-, Punktschriftprägen und Vibropeening
- DataMatrix Codierungen (ECC200)
- Kompaktes und solides Werkstattgerät zur flexiblen Bauteilkennzeichnung
- Robuste Kugelrollspindeln und Laufwagen mit umlaufenden Kugelführungen in beiden Achsen
- Antrieb mit leistungsstarken Schrittmotoren



Abb. 313 mit Tisch und Säule



Steuerung BMC (BORRIES-Markier-Controller)

- Universeller 2-/3-Achs Markier-Controller in kompaktem Gehäuse
- Mit integriertem vollgrafischen 10" Touch-Display
- Maße: 355 x 225 x 236 mm
- Im Lieferumfang enthalten









Einsatzbereich

Das Werkstattgerät 313 eignet sich für viele Bereiche von Handwerk und Industrie, in welchen lesbare Kennzeichnungen in Punktschrift, DataMatrix Codierungen oder einfache Ritzaufgaben auf Materialien wie Stahl und Aluminium benötigt werden. Durch die einfache Bedienung ist das System hervorragend zum Einsatz in Werkstätten für Einzel- oder Musterbeschriftung, in der Qualitätssicherung und in der Lagerwirtschaft geeignet.

Das Modell 313 bietet einen großen Schreibbereich von 120 x 20 mm. Auch in größeren Schrifthöhen sind ein- oder mehrzeilige Prägungen möglich. Über schnell wechselbare, optionale Werkstückauflagen ist die Anpassung an nahezu alle Werkstückgeometrien möglich.

Mit dem kompakten Markier-Controller BMC bieten sich umfangreiche Möglichkeiten der Dateneingabe über PC, Barcode-Scanner oder SPS. Hierüber erfolgt auch die einfache Erstellung und Auswahl der Prägeaufträge. Schrifthöhen und Schriftbreiten sind frei skalierbar.

-  Konventionelle Prägetechnik
-  Ritz-/Nadelprägetechnik
-  Typenradprägetechnik
-  Lasertechnik
-  Traceability
-  Sondermaschinenbau

Optionen

- Abdeckung der Prägerunterseite durch eine Schmutzabdeckung
- Applikationsabhängiger Gegenhalter (Prisma, Schraubspitzen oder Gumminoppen)



Prisma für runde Bauteile optional



Gegenhalter für flache Bauteile

Technische Daten

Eigenschaft	Maße, Einheit, Erläuterung
Abmessungen Prägeeinheit (B x T x H) ohne Anbauteile	350 x 460 x 705 mm
Schriftfeldgröße (X/Y)	120 x 20 mm
Gewicht (ohne Controller)	ca. 25 kg
Prägegeschwindigkeit (abhängig von Schriftgröße und –form, Prägeverfahren und Motorisierung)	bis 6 Zeichen/ Sekunde
Schrifthöhe	ab 1 mm (schrittweise in 0,1 mm)
Dokumentation	Deutsch, Englisch, oder Französisch andere Sprachen optional
Eindringtiefe Prägespitze (abhängig vom zu prägenden Material, Prägekopf und –verfahren)	ca. 0,01 – 0,5 mm (siehe Datenblatt Prägeköpfe)
Schriftart	DIN 1451, 7 x 5 Punktsschrift, Ritzprägen, Nadelprägen, Vibropeening, DataMatrix Code andere Schriftarten optional
Sonderzeichen, Logos	Optional nach Vorlage
Schreibrichtung	Gerade, Winkel oder Kreisbogen
Medien-Versorgung	
Spannungsversorgung über BMC mit Anschlusskabel	Weitbereichsnetzteil in der Steuerung integriert
Druckluftanschluss (Einspeisedruck) Mit technisch aufbereiteter Druckluft	mind. 5 bar (mind. 75 psi) getrocknet, ölfrei, gefiltert mit 50 µm
Arbeitsdruck (Prägedruck)	mind. 2 bar bis max. 4 bar (30 bis max. 60 psi)

Technische Änderungen vorbehalten.

