







-  Konventionelle Prägetechnik
-  Ritz-/Nadelprägetechnik
-  Typenradprägetechnik
-  Lasertechnik
-  Traceability
-  Sondermaschinenbau

313 Anbaueinheit

Technisches Produktdatenblatt

- Schriftfeld 120 x 20 mm (X/Y)
- Unterschiedliche Markierverfahren: Ritz-, Nadel-, Punktschriftprägen und Vibropeening
- DataMatrix Codierung (EC200)
- Kompakte und solide Prägeeinheit als Einbaukomponente zur flexiblen Bauteilkennzeichnung
- Robuste Kugelrollspindeln und Laufwagen mit umlaufenden Kugelführungen in beiden Achsen
- Antrieb mit leistungsstarken Schrittmotoren



Steuerung BMC (BORRIES-Markier-Controller)

- Universeller 2-/3-Achs Markier-Controller in kompaktem Gehäuse
- Mit integriertem vollgrafischen 10" Touch-Display
- Maße: 355 x 225 x 236 mm
- Im Lieferumfang enthalten









Einsatzbereich

Die Anbaueinheit 313 wird in kompakten Fertigungslinien integriert. Sie ist geeignet für das Prägen von Klarschrift in Punktschrift und DataMatrix Codierungen in Stahl oder Aluminium. Auch einfache Ritzaufgaben sind möglich.

Das Modell wird standardmäßig mit der Software VisuMark ausgeliefert. Standardeinstellungen hierfür sind Drucker- und Layoutmodus. Optional sind auch die PC-Software VisuWin SE bzw. VisuWin PRO erhältlich.

Optionen

- Pneumatische Verstelleinheit (50 mm, 80 mm oder 100 mm Hub)
- Elektrische Verstelleinheit (100 mm Hub)
- Bauteilantastung über Nadelspitze (nur in Verbindung mit elektrischer Verstelleinheit)
- Abdeckung der Prägerunterseite durch eine Schmutzabdeckung

-  Konventionelle Prägetechnik
-  Ritz-/Nadelprägetechnik
-  Typenradprägetechnik
-  Lasertechnik
-  Traceability
-  Sondermaschinenbau

Technische Daten

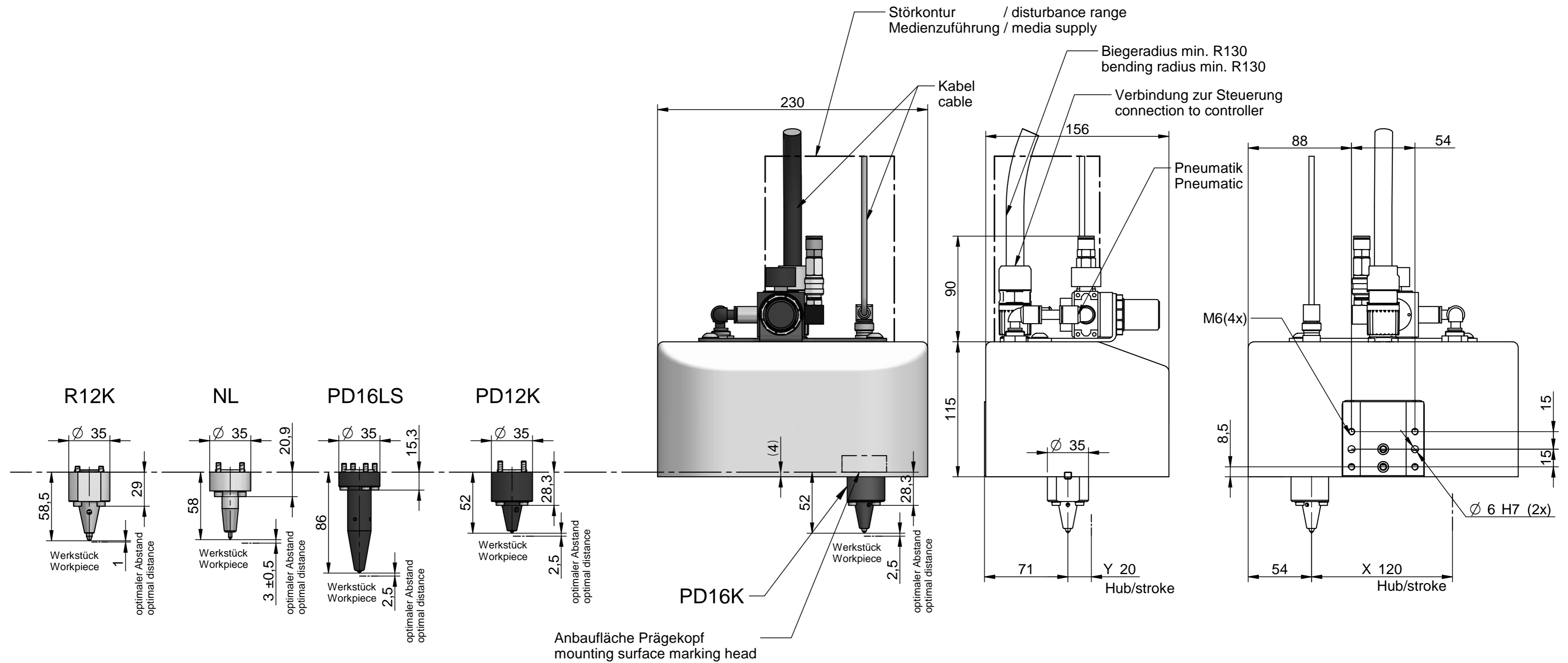
Eigenschaften	Maße, Einheit, Erläuterung
Abmessungen Markiereinheit (B x T x H)	230 x 156 x 213 mm (ohne Anbauteile)
Schriftfeldgröße (X, Y)	120 x 20 mm
Gewicht der Markiereinheit	ca. 3,5 kg
Prägeschwindigkeit (abhängig von Schriftgröße und –form, Prägeverfahren und Motorisierung)	bis 6 Zeichen/ Sekunde
Schrifthöhe	ab 1 mm (schrittweise in 0,1 mm)
Einbaulage	frei wählbar
Dokumentation	Deutsch, Englisch oder Französisch andere Sprachen optional
Eindringtiefe Prägespitze (abhängig vom zu prägenden Material, Prägekopf und –verfahren)	ca. 0,01 – 0,5 mm (siehe Datenblatt Prägeköpfe)
Schriftart	DIN 1451, 7 x 5 Punktsschrift, Ritzprägen, Nadelprägen, Vibropeening, DataMatrix Code andere Schriftarten optional
Sonderzeichen, Logos	Optional nach Vorlage
Schreibrichtung	Gerade, Winkel oder Kreisbogen

Medien-Versorgung

Spannungsversorgung über BMC mit Anschlusskabel	Weitbereichsnetzteil in der Steuerung integriert
Druckluftanschluss (Einspeisedruck) Mit technisch aufbereiteter Druckluft	mind. 5 bar (mind. 75 psi) getrocknet, ölfrei, gefiltert mit 50 µm
Arbeitsdruck (Prägedruck)	mind. 2 bar bis max. 4 bar (30 bis max. 60 psi)

Technische Änderungen vorbehalten.

313A Basiseinheit + Prägeköpfe
313A base unit + marking head



Maßangaben/dimensions in mm,
Technische Änderung vorbehalten
technical modifications reserved

Stand: 11. 2025 / A2
833.0221.004