







-  Konventionelle Prägetechnik
-  Ritz-/Nadelprägetechnik
-  Typenradprägetechnik
-  Lasertechnik
-  Traceability
-  Sondermaschinenbau

312 Werkstattgerät

Technisches Produktdatenblatt

- Schriftfeldgröße 65 x 51 mm (X/Y)
- Unterschiedliche Markierverfahren: Ritz-, Nadel-, Punktschriftprägen und Vibropeening
- DataMatrix Codierungen (ECC200)
- Kompaktes und solides Werkstattgerät zur flexiblen Bauteilkennzeichnung
- Robuste Kugelrollspindeln und Laufwagen mit umlaufenden Kugelführungen in beiden Achsen
- Antrieb mit leistungsstarken Schrittmotoren









Steuerung BMC (BORRIES-Markier-Controller)

- Universeller 2-/3-Achs Markier-Controller in kompaktem Gehäuse
- Mit integriertem vollgrafischen 10" Touch-Display
- Maße: 355 x 225 x 236 mm
- Im Lieferumfang enthalten



Einsatzbereich

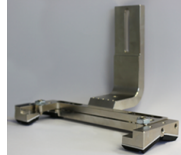
Das Werkstattgerät 312 ist für eine Vielzahl von Anwendungen in Handwerk und Industrie geeignet, bei denen lesbare Kennzeichnungen auf Materialien wie Stahl und Aluminium in Form von Punktschrift, DataMatrix-Codierungen oder einfachen Ritzaufgaben benötigt werden. Durch die einfache Bedienung ist das Gerät hervorragend für Einzel- und Musterbeschriftungen, in der Qualitätssicherung und in der Lagerwirtschaft passend. Das Modell 312 bietet trotz seinen geringen Abmessungen einen Schreibbereich von 65 x 51 mm. Auch in größeren Schrifthöhen sind ein- oder mehrzeilige Prägunen möglich. Über schnell wechselbare, optionale Werkstückauflagen ist die Anpassung an nahezu alle Werkstück-Geometrien möglich. Mit dem Kompakt-Controller BMC bieten sich umfangreich Möglichkeiten der Dateneingabe über PC, Barcode-Scanner oder SPS. Hierüber erfolgt auch die einfache Erstellung und Auswahl der Prägeaufträge. Schrifthöhen und Schriftbreiten sind frei skalierbar.

-  Konventionelle Prägetechnik
-  Ritz-/Nadelprägetechnik
-  Typenradprägetechnik
-  Lasertechnik
-  Traceability
-  Sondermaschinenbau

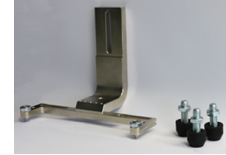
Optionen

- Abdeckung der Prägerunterseite durch eine Schmutzabdeckung
- Applikationsabhängiger Gegenhalter

Gegenhalter für runde Bauteile



Gegenhalter für flache Bauteile



Technische Daten

Eigenschaften	Maße, Einheit, Erläuterung
Abmessungen Anbaueinheit (B x T x H)	350 x 460 x 705 mm
Schriftfeldgröße (X, Y)	65 x 51 mm
Gewicht der Anbaueinheit (ohne Controller)	ca. 24 kg
Prägeschwindigkeit (abhängig von Schriftgröße und -form, Prägeverfahren und Motorisierung)	bis 6 Zeichen/Sekunde
Schrifthöhe	ab 1 mm (schrittweise in 0,1 mm)
Dokumentation	Deutsch, Englisch oder Französisch Andere Sprachen optional
Eindringtiefe Prägespitze (abhängig vom zu prägenden Material, Prägekopf und -verfahren)	ca. 0,01 – 0,5 mm (siehe Datenblatt Prägeköpfe)
Schriftart	DIN 1451, 7 x 5 Punktsschrift, Ritzprägen, Nadelprägen, Vibropeening, DataMatrix Code, andere Schriftarten optional
Sonderzeichen, Logos	Optional nach Vorlage
Schreibrichtung	Gerade, Winkel oder Kreisbogen

Medien-Versorgung

Spannungsversorgung über BMC mit Anschlusskabel	Weitbereichsnetzteil in der Steuerung integriert
Druckluftanschluss (Einspeisedruck) mit technisch aufbereiteter Druckluft	Mind. 5 bar (mind. 75 psi) Getrocknet, ölfrei, gefiltert mit 50 µm
Arbeitsdruck (Prägedruck)	Mind. 2 bar bis max. 4 bar (30 bis max. 60 psi)

Technische Änderungen vorbehalten.

