







-  Konventionelle Prägetechnik
-  Ritz-/Nadelprägetechnik
-  Typenradprägetechnik
-  Lasertechnik
-  Traceability
-  Sondermaschinenbau

312 Anbaueinheit

Technisches Produktdatenblatt

- Schriftfeld 65 x 51 mm (X/Y)
- Unterschiedliche Markierverfahren: Ritz-, Nadel-Punktschriftprägen und Vibropeening
- DataMatrix Codierungen (ECC200)
- Kompakte und solide Anbaueinheit als Bauteilkennzeichnung
- Robuste Kugelrollspindeln und Laufwagen mit umlaufenden Kugelführungen in beiden Achsen
- Antrieb mit leistungsstarken Schrittmotoren



Steuerung BMC (BORRIES-Markier-Controller)

- Universeller 2-/3-Achs Markier-Controller in kompaktem Gehäuse
- Mit integriertem vollgrafischen 10" Touch-Display
- Maße: 355 x 225 x 236 mm
- Im Lieferumfang enthalten

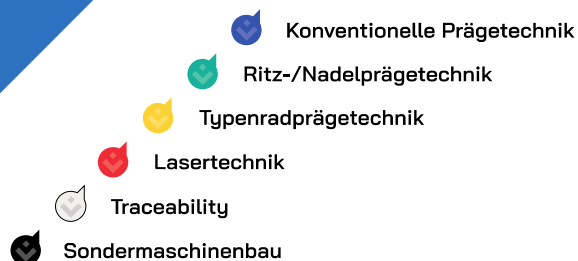


Einsatzbereich

Die Anbaueinheit 312 wird in kompakte Fertigungslinien integriert. Sie ist geeignet für das Prägen von Klarschrift in Punktschrift und DataMatrix Codierungen in Stahl oder Aluminium. Auch einfache Ritzaufgaben sind möglich. Die Prägeeinheit wird standardmäßig mit der Software VisuMark ausgeliefert. Standardeinstellungen hierfür sind Drucker- und Layoutmodus. Optional sind auch die PC-Software VisuWin SE bzw. VisuWin PRO erhältlich.

Optionen

- Pneumatische Verstelleinheit (50 mm, 80 mm oder 100 mm Hub)
- Elektrische Verstelleinheit (100 mm Hub)
- Bauteilantastung über Nadelspitze (Nur in Verbindung mit elektr. Verstelleinheit)
- Abdeckung der Prägerunterseite durch eine Schmutzabdeckung



Technische Daten

Eigenschaften	Maße, Einheit, Erläuterung
Abmessungen Anbaueinheit (B x T x H)	150 x 150 x 270 mm (ohne Prägekopf)
Schriftfeldgröße (X, Y)	65 x 51 mm
Gewicht der Anbaueinheit (ohne Controller)	ca. 4 kg
Prägegeschwindigkeit (abhängig von Schriftgröße und -form, Prägeverfahren und Motorisierung)	bis 6 Zeichen/Sekunde
Schrifthöhe	ab 1 mm (schrittweise in 0,1 mm)
Einbaulage	frei wählbar
Dokumentation	Deutsch, Englisch oder Französisch Andere Sprachen optional
Eindringtiefe Prägespitze (abhängig vom zu prägenden Material, Prägekopf und -verfahren)	ca. 0,01 – 0,5 mm (siehe Datenblatt Prägeköpfe)
Schriftart	DIN 1451, 7 x 5 Punktsschrift, Ritzprägen, Nadelprägen, Vibropeening, DataMatrix Code, andere Schriftarten optional
Sonderzeichen, Logos	Optional nach Vorlage
Schreibrichtung	Gerade, Winkel oder Kreisbogen

Medien-Versorgung

Spannungsversorgung über BMC mit Anschlusskabel	Weitbereichsnetzteil in der Steuerung integriert
Druckluftanschluss (Einspeisedruck) mit technisch aufbereiteter Druckluft	Mind. 5 bar (mind. 75 psi) Getrocknet, ölfrei, gefiltert mit 50 µm
Arbeitsdruck (Prägedruck)	Mind. 2 bar bis max. 4 bar (30 bis max. 60 psi)

Technische Änderungen vorbehalten.

