







-  Konventionelle Prägetechnik
-  Ritz-/Nadelprägetechnik
-  Typenradprägetechnik
-  Lasertechnik
-  Traceability
-  Sondermaschinenbau

310 Anbaueinheit

Technisches Produktdatenblatt

- Schriftfeldgröße 51 x 26 mm (X/Y)
- Markierverfahren: Punktschriftprägen
- DataMatrix Codierungen (ECC200)
- Kleine und leichte Anbaueinheit zur flexiblen Bauteilkennzeichnung
- Y-Achse: innovative, neu entwickelte Parallelogramm-Führung (Vier-Gelenk-Getriebe)
- X-Achse: Riemenantrieb mit Laufwagen und umlaufenden Kugelführungen
- Aktoren/Sensoren fest verbaut, dadurch keine bewegliche Kabelführung und kein Kabelbruch
- Antrieb mit leistungsstarken Schrittmotoren



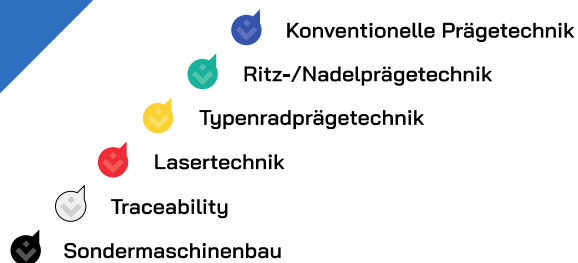
Einsatzbereich

Die Anbaueinheit 310 wurde für kompakte Fertigungslinien konzipiert. Der Präger ist vor allem für den Einsatz am Roboter, wie z.B. in Schweisszellen, geeignet und prägt Klarschrift in Punktschrift und DataMatrix Codierungen in Stahl, Aluminium und Kunststoff. Die Prägeeinheit wird standardmäßig mit der Software VisuMark ausgeliefert. Standardeinstellungen hierfür sind Drucker- und Layoutmodus. Optional sind auch die PC-Software VisuWin SE bzw. VisuWin PRO erhältlich.

Steuerung BMC (BORRIES-Markier-Controller)

- Universeller 2-/3-Achs Markier-Controller in kompaktem Gehäuse
- Mit integriertem vollgrafischen 10" Touch-Display
- Maße: 355 x 225 x 236 mm
- Im Lieferumfang enthalten





Optionen

- Pneumatische Verstelleinheit (50 mm, 80 mm oder 100 mm Hub)
- Elektrische Verstelleinheit (100 mm Hub)
- Bauteilantastung über Nadelspitze (nur in Verbindung mit elektr. Verstelleinheit)
- Abdeckung der Prägerunterseite durch eine Schmutzabdeckung

Technische Daten

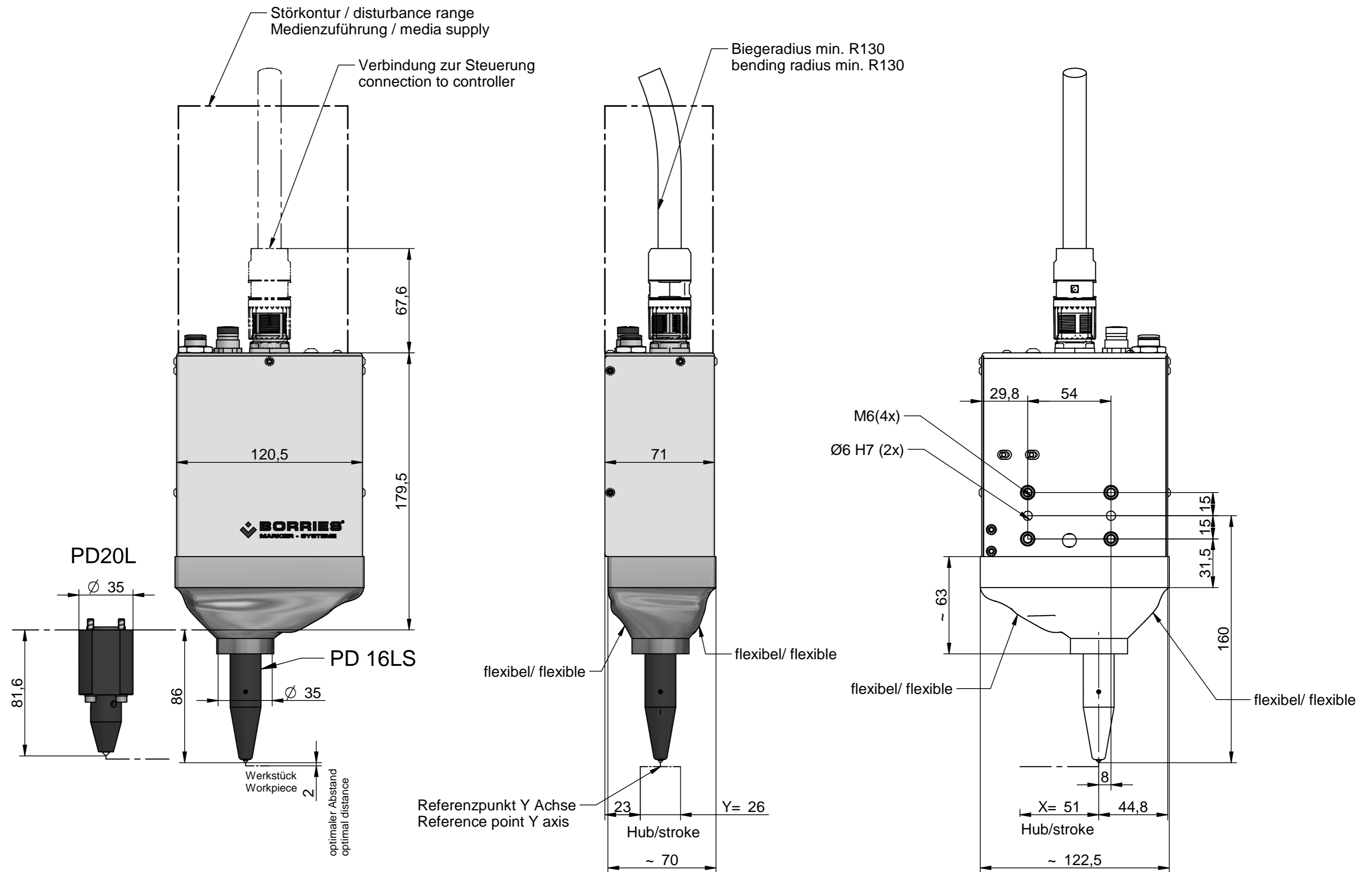
Eigenschaften	Maße, Einheit, Erläuterung
Abmessungen Anbaueinheit (B x T x H)	120 x 71 x 179,5 mm (ohne Prägekopf)
Schriftfeldgröße (X, Y)	51 x 26 mm
Gewicht der Anbaueinheit (ohne Controller)	ca. 2 kg
Schrifthöhe	ab 1 mm (schrittweise in 0,1 mm)
Einbaulage	frei wählbar
Dokumentation	Deutsch, Englisch andere Sprachen optional
Eindringtiefe Prägespitze (abhängig vom zu prägenden Material, Prägekopf und – verfahren)	ca. 0,01 – 0,5 mm
Schriftart	7 x 5 Punktschrift DataMatrix Code Andere Schriftarten optional
Sonderzeichen, Logos	Optional nach Vorlage
Schreibrichtung	Gerade, Winkel oder Kreisbogen

Medien-Versorgung

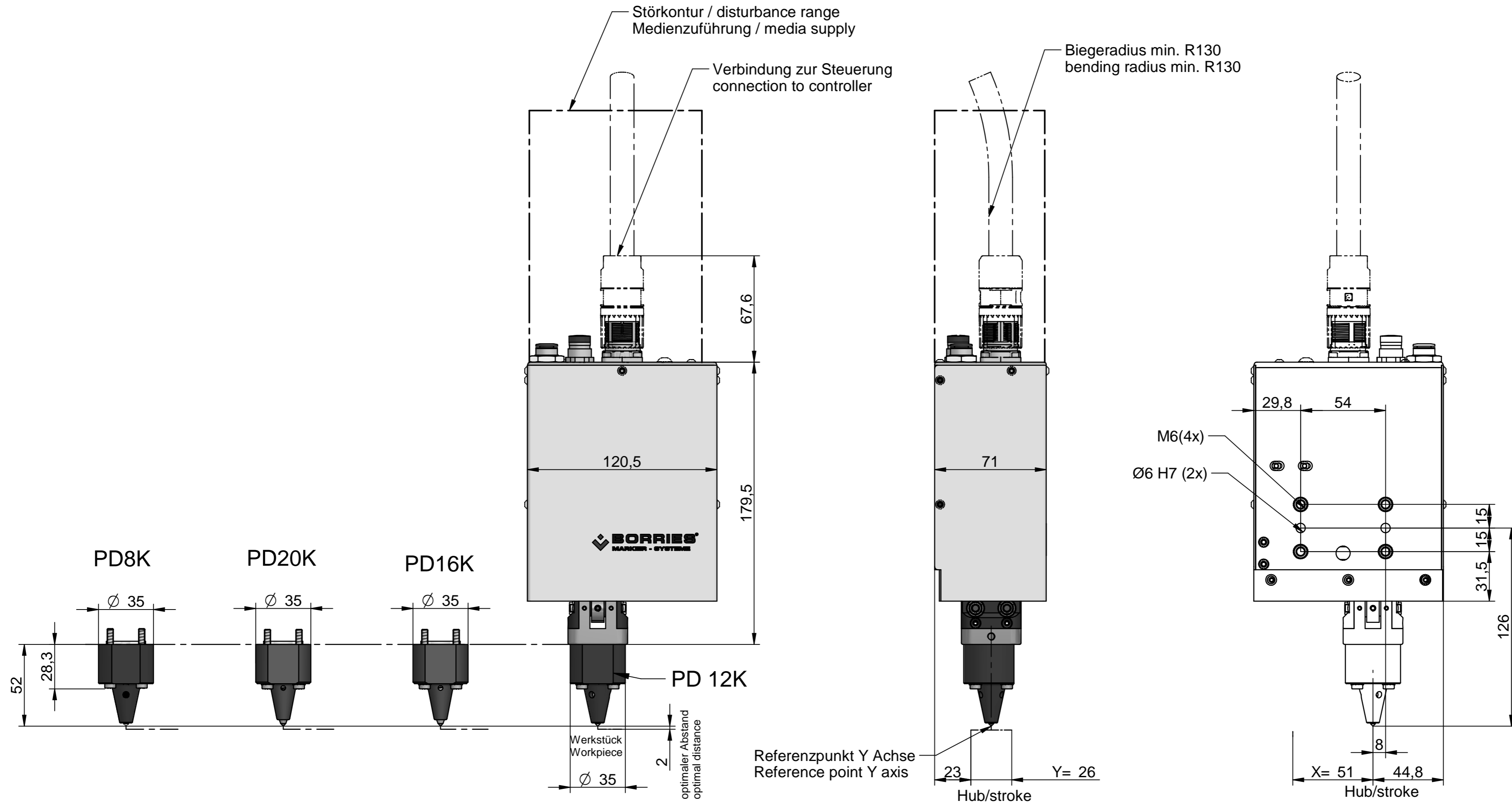
Spannungsversorgung über BMC Mit Anschlusskabel	Weitbereichsnetzteil in der Steuerung integriert
Druckluftanschluss (Einspeisedruck) Mit technisch aufbereiteter Druckluft	mind. 5 bar (mind. 75 psi) getrocknet, ölfrei, gefiltert mit 50 µm
Arbeitsdruck (Prägedruck)	mind. 2 bar bis max. 4,5 bar (30 bis max. 65 psi)

Technische Änderungen vorbehalten.

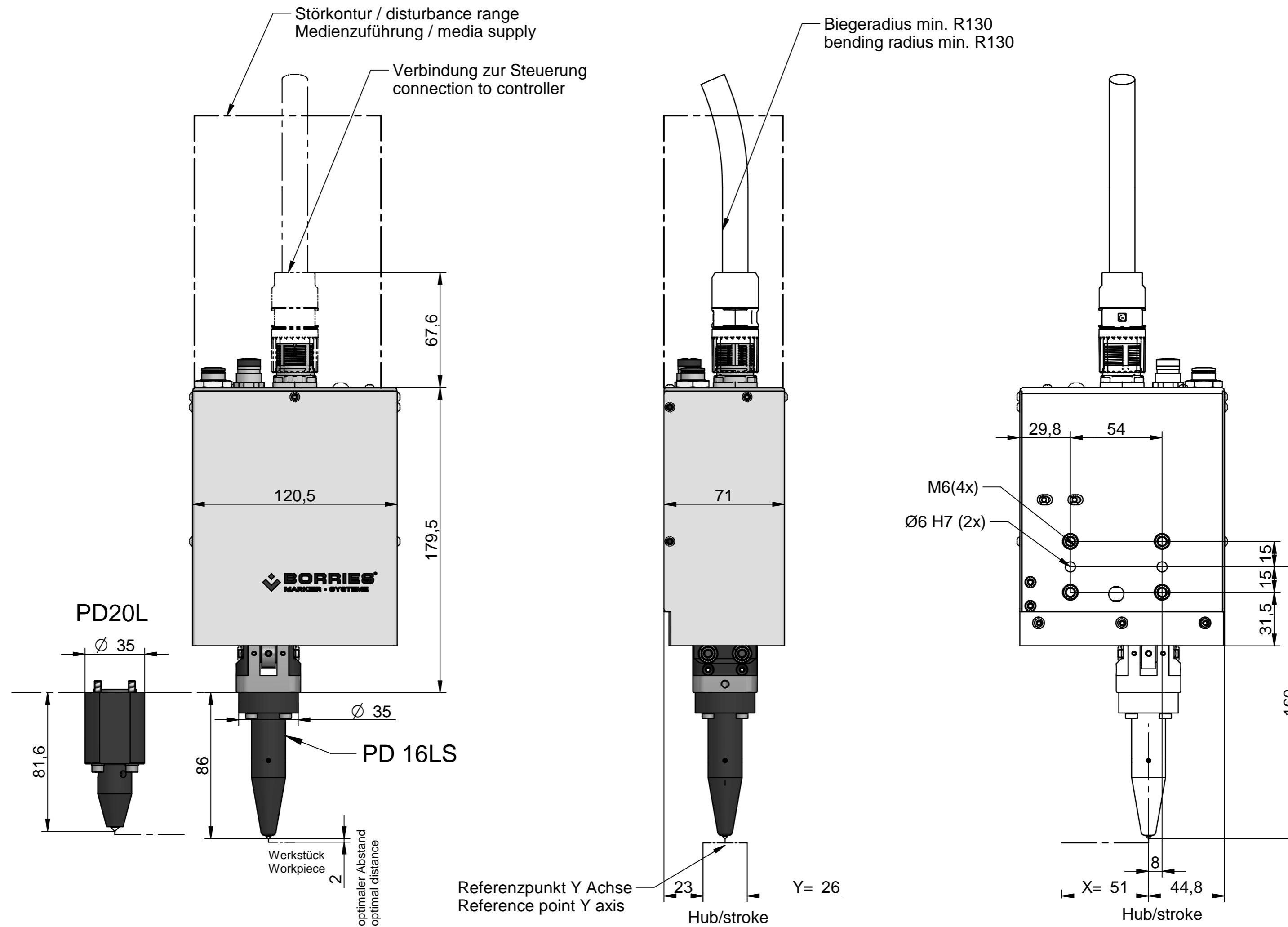
Optional / options:
 310 Basiseinheit + Schutzabdeckung + Prägeköpfe PD16LS, PD20L
 310 base unit + dirt cover + marking head PD16LS, PD20L



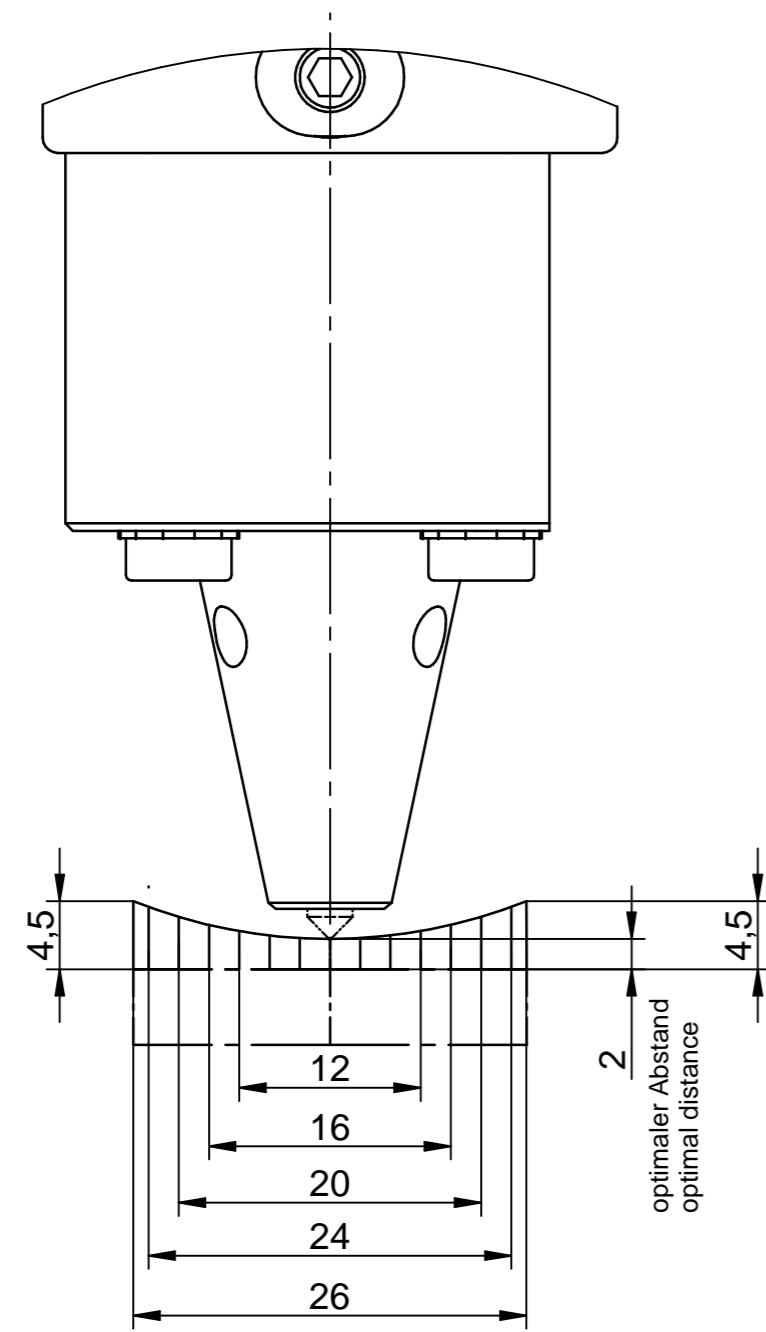
Maßangaben/dimensions in mm,
 Technische Änderung vorbehalten
 technical modifications reserved



Optional / options:
 310 Basiseinheit + Prägeköpfe PD16LS, PD20L
 310 base unit + marking head PD16LS, PD20L



Maßangaben/dimensions in mm,
 Technische Änderung vorbehalten
 technical modifications reserved



Einzelheit Z
detail Z
2:1

Radius / radius =35 mm	
Prägebereich Y-Achse (mm) marking area y-axis (mm)	Höhendifferenz (mm) elevation (mm)
26	2,50
24	2,12
22	1,77
20	1,46
18	1,17
16	0,93
14	0,71
12	0,52
10	0,36
8	0,23
6	0,13
4	0,05

