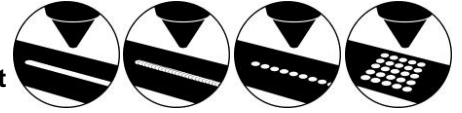
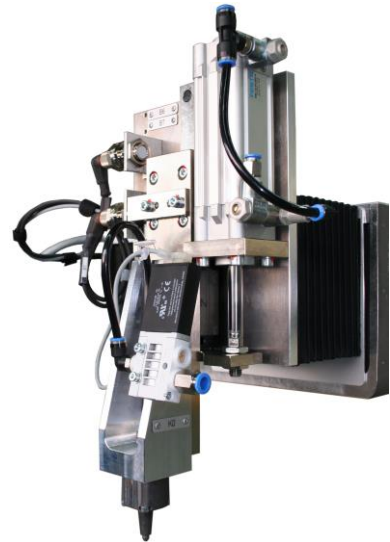


Prägeeinheit 315

Technisches Produktdatenblatt



- Standard-Schriftfeldgröße 150 x 100 mm (X/Y)
- Prägeeinheit für die Markierverfahren Ritz-, Nadel-, Punktschriftprägen und DataMatrix Codierungen (ECC200)
- Die Koordinateneinheit ist in einem stabilen Aluminiumgehäuse eingebaut und dadurch vor äußeren Einflüssen gut geschützt.
- Die Motoren sind direkt mit den Kugelrollspindeln über spielfreie Kupplungen verbunden
- Doppelführung der beiden Schreibachsen für die Aufnahme großer Querkräfte
- Antrieb über leistungsstarke Schrittmotoren
- Prägewerkzeug an pneumatischer Verstelleinheit (einstellbar entweder von 35 – 50 mm oder von 80 – 125 mm)



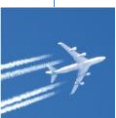
Prägeeinheit 315 mit pneumatischer Verstelleinheit

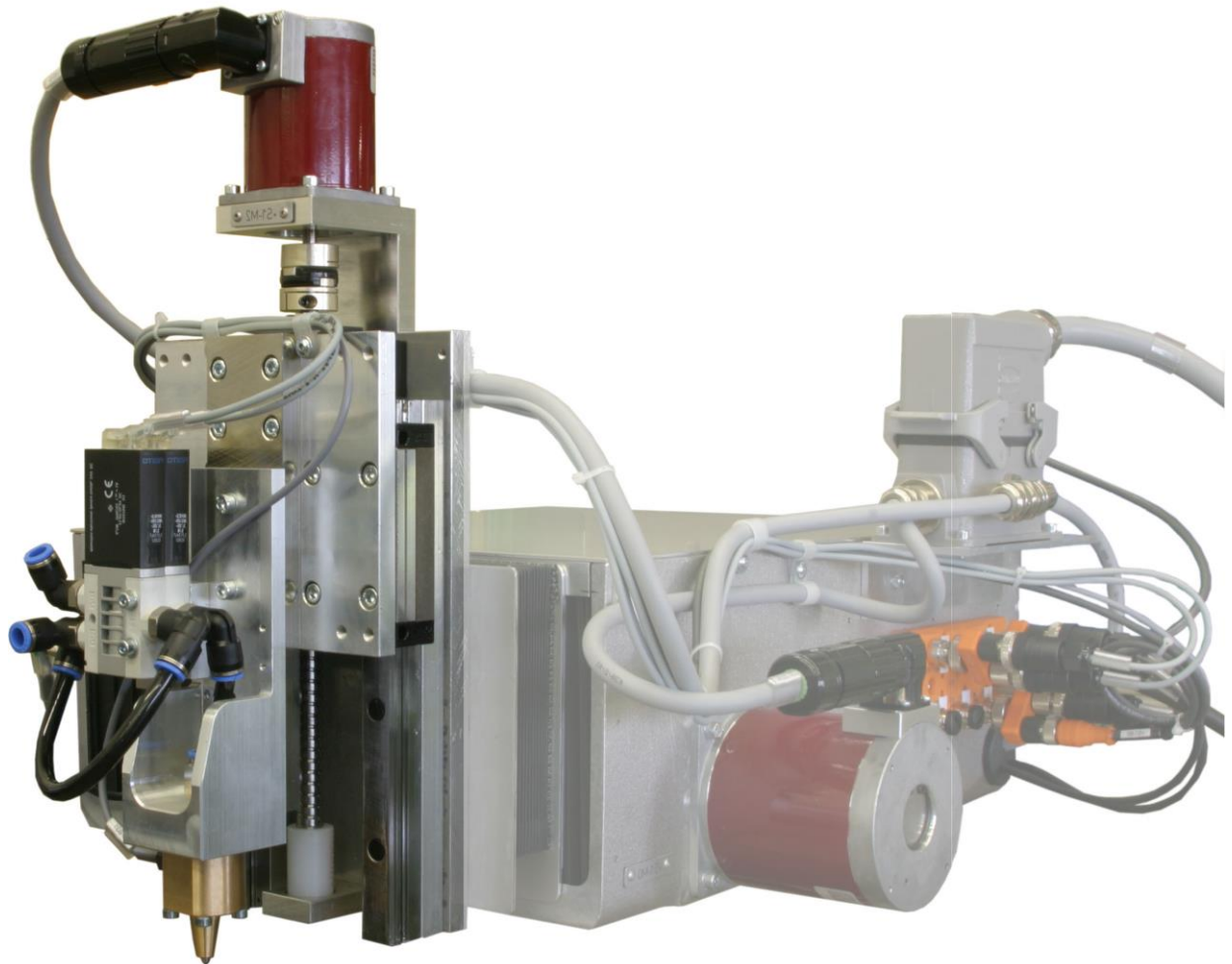
Einsatzbereich

Die Prägeeinheit 315 ist ein sehr gut geschütztes und robustes, für den Einsatz im 3-Schicht Betrieb konzipiertes Gerät. Alle Bauteile dieser Koordinateneinheiten sind für den Dauereinsatz entwickelt und werden ständig auf gleichbleibende Qualität geprüft. Zusammen mit dem Markierkopf und einem Controller wird dieser Präger als Einbausystem von Anlagengeneratoren zur direkten Werkstückkennzeichnung in Transferstraßen, Bearbeitungsmaschinen, Mess- und Prüfstationen usw. integriert. Die pneumatische (PN) oder schrittmotorische (SM) Achse ermöglicht das Zustellen zum Bauteil auch an schwer zugänglichen Prägestellen.

Optionen

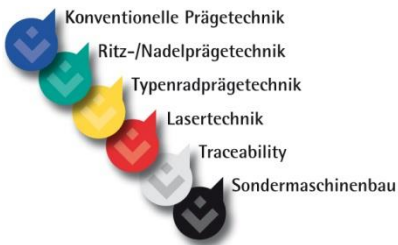
- Schriftfeldgröße 150 x 150 mm (X/Y)
- Große Variantenvielfalt bei den Prägeköpfen und –werkzeugen
- Geregelte Servoantriebe
- Verlegung des Referenzpunktes
- Größere Markierbereiche werden mit anderen Bauformen realisiert
- Pneumatische Verstelleinheit in verlängerter Ausführung (einstellbar von 80 – 125 mm)
- Prägewerkzeug an schrittmotorischer Verstelleinheit (Hublänge bis 125 mm anwählbar) – auch mit Werkstückantastung
- Spitzenabfrage (Nabelbruchkontrolle für bauseitigen Anbau/ Ansteuerung)
- Weitere Optionen und Sonderbauformen auf Anfrage





Prägeeinheit 315 mit optionaler schrittmotorischer Verstelleinheit





Technische Daten

Eigenschaft	Maße, Einheit, Erläuterung
Abmessungen der Prägeeinheit mit Standard Schriftfeldgröße (X,Y) von 150 x 100 + Verstelleinheit	siehe Zeichnung
Abmessungen der Prägeeinheit mit optionaler Schriftfeldgröße (X,Y) von 150 x 150 mm + Verstelleinheit	siehe Zeichnung
Gewicht	ca. 37 kg
Prägegeschwindigkeit (abhängig von Schriftgröße und -form, Prägeverfahren und Motorisierung)	bis 10 Zeichen/ Sekunde (siehe Tabelle Prägezeiten)
Schrifthöhe	ab 1 mm (schrittweise in 0,1 mm)
Dokumentation	Deutsch, Englisch oder Französisch andere Sprachen optional
Eindringtiefe Prägespitze (abhängig vom zu prägendem Material, Prägekopf und -verfahren)	ca. 0,01 – 0,5 mm (siehe Datenblatt Prägeköpfe)
Lärmpegel beim Ritzprägen	< 75dB(A) (abhängig vom Bauteil)
Pneumatische Verstelleinheit	von 35 bis 50 mm Hub (einstellbar) von 80 bis 125 mm Hub (einstellbar) optional Sonderhub auf Anfrage
Schrittmotorische Verstelleinheit	bis 125 mm Hub (parametrierbar) optional mit Werkstückantastung optional
Lage des Referenzpunktes X/Y	siehe Zeichnung
Versorgungs- und Steuerleitungen	siehe Zeichnung
PN-Versorgung (Regler und Wächter)	auf separater Alu-Platte
Pneumatik-Komponenten	Festo
Motorische Bremse je nach Einbaulage für X- oder Y-Achse	Maße auf Anfrage
Medien-Versorgung	
Spannungsversorgung über Netzteil mit Anschlusskabel	230 V AC \pm 10 %, 50/60 Hz oder 115 V AC \pm 10 %, 50/60 Hz umschaltbar
Druckluftanschluss (Einspeisedruck) mit technisch aufbereiteter Druckluft	Mind. 5 bar (mind. 75 psi) getrocknet, ölfrei, gefiltert mit 50 μ m
Arbeitsdruck (Prägedruck)	Mind. 2 bar bis max. 4 bar (30 bis max. 60 psi)

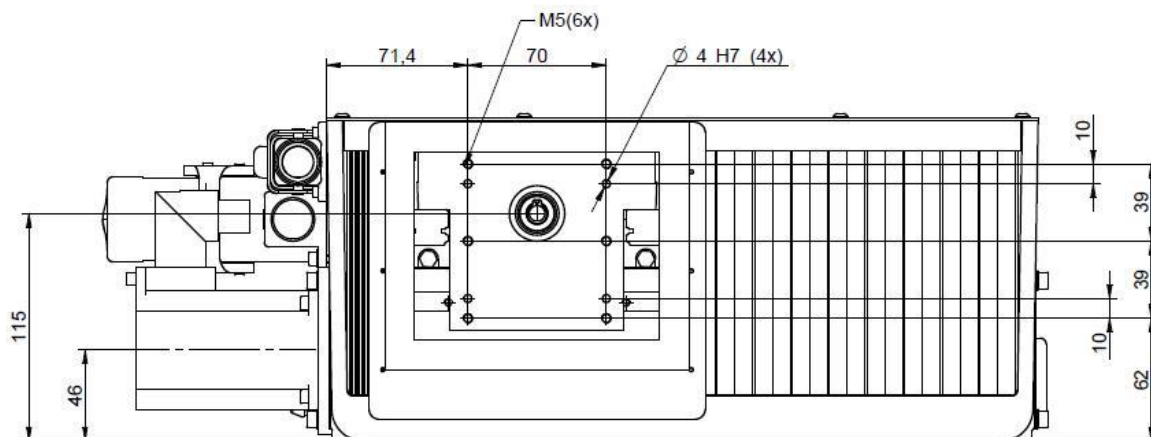
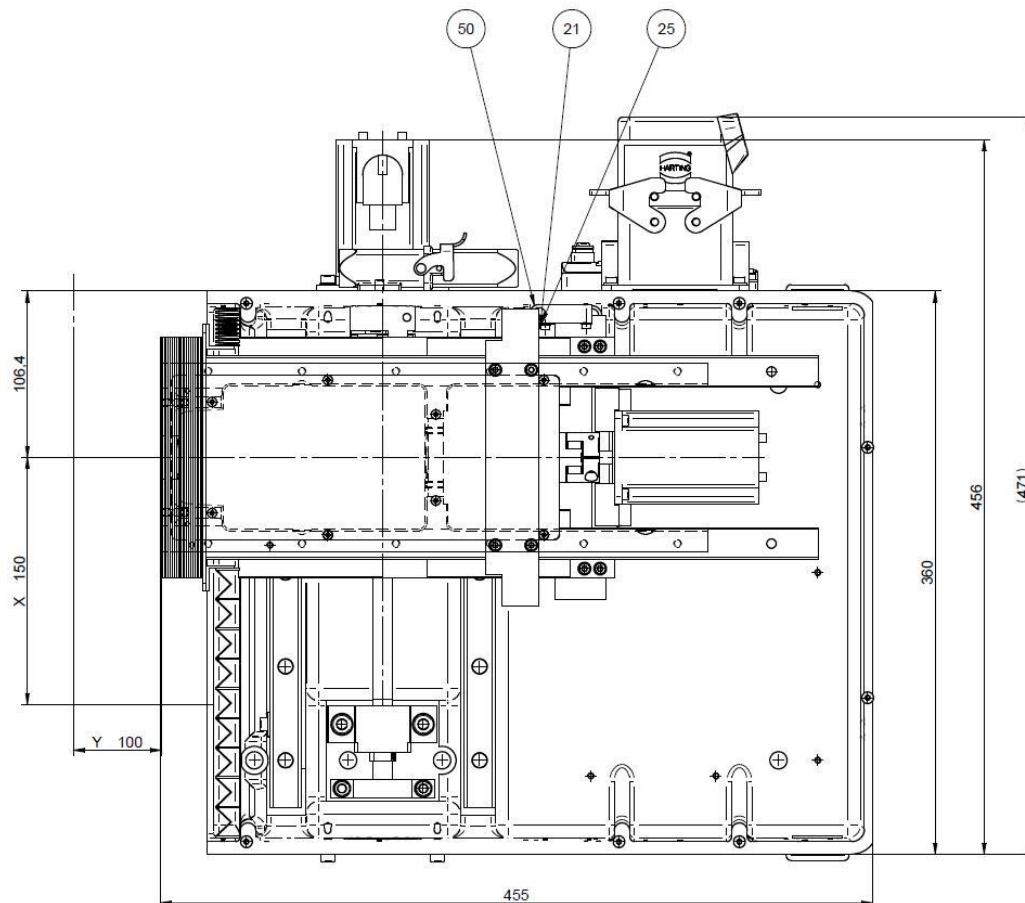


Technische Änderungen vorbehalten.

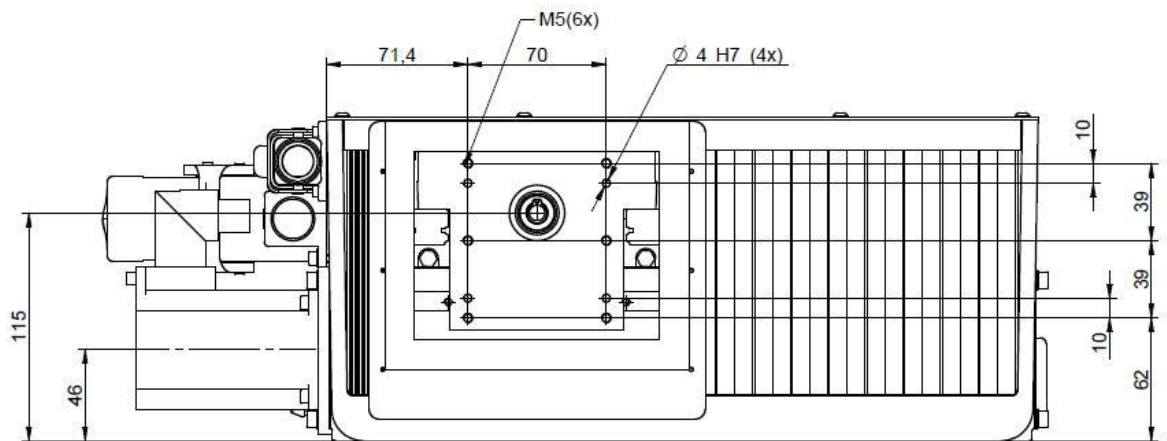
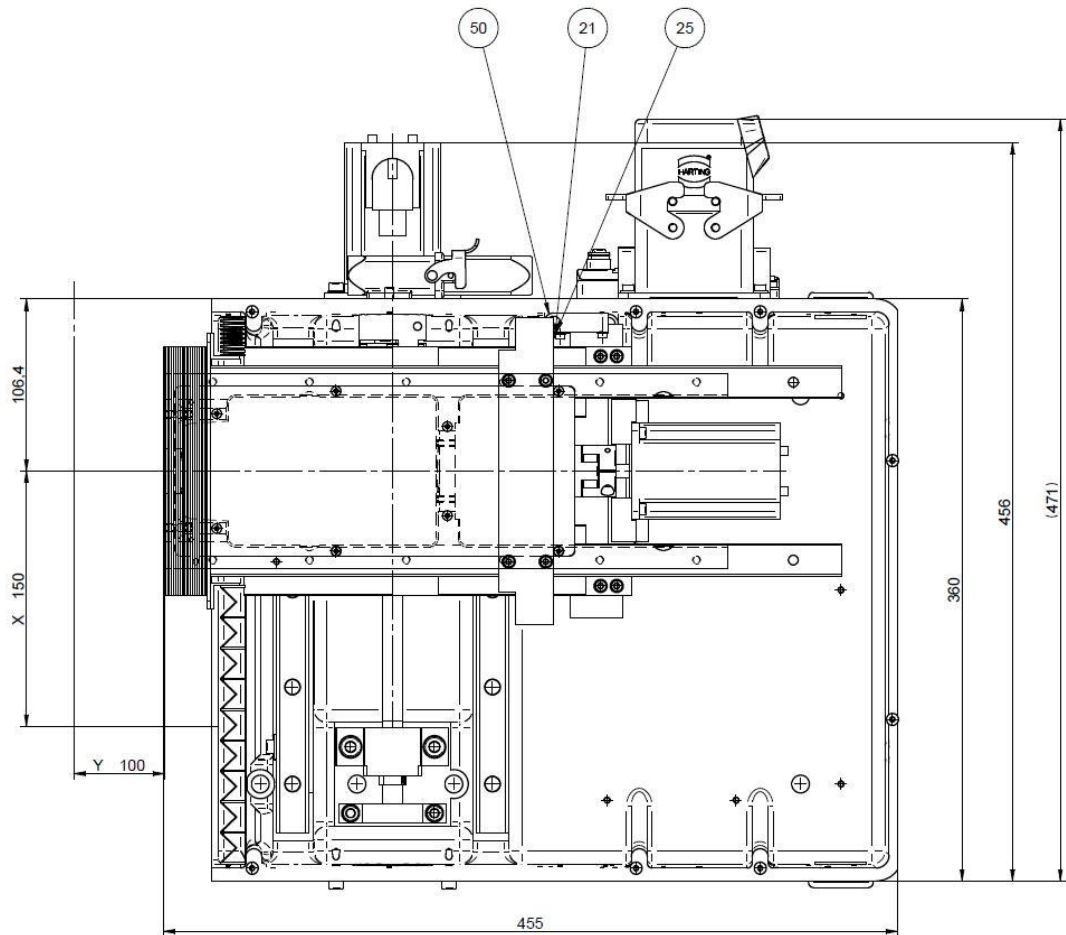
Zeichnungen

(weitere Größen auf Anfrage)

Anbauvariante 1A, Schriftfeld 150 x 100 mm, ohne Verstelleinheit



Anbauvariante 1A, Schriftfeld 150x 150 x mm, ohne Verstelleinheit



Verstellereinheit Hub 125mm motorisch / seitlich mit Bremse

