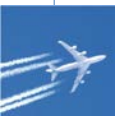


Werkstattgerät 320

Technisches Produktdatenblatt



- Schriftfeldgröße 120 x 100 mm (X/Y)
- Unterschiedliche Markierverfahren: Ritz- und Punkschriftkennzeichnung
- DataMatrix Codierungen (ECC200)
- Universell und flexibel einsetzbare Prägeanlage zur direkten Kennzeichnung von Werkstücken
- Konzipiert für die Einzelfertigung und Kleinserie
- X/Y-Achse der Koordinateneinheit mit präzisen Linearführungen
- Antrieb mit Schrittmotoren und Kugelumlauf-Gewindetrieben



Einsatzbereich

Der EcoMark 320 ist das kompakte Werkstattgerät für dauerhafte, flexible Markierungen auf nahezu allen Materialien. Dieses Produkt aus dem Hause BORRIES bietet Ihnen beste Technik in verschleiß- und wartungsarmer Ausführung zu einem konkurrenzlos günstigen Preis. Das große Beschriftungsfeld bietet die Möglichkeit ein- oder mehrzeilige Texte in frei skalierbarer Größe zu prägen. Ebenfalls möglich sind Winkel- und Kreisbogenbeschriftungen sowie Datum, Uhrzeit und fortlaufende Nummerierungen. Die Prägedaten lassen sich einfach und schnell über die mitgelieferte BORRIES-Prägersoftware VisuWin SE eingeben. Eine grafische Bedienoberfläche ermöglicht ein schnelles Einrichten und Anpassen von Prägebildern (Layouts).

Optionen

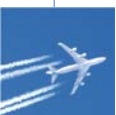
- Handeinschieber
- Die Eingabe der Prägedaten kann auch einfach und schnell über den optionalen Touchscreen 12,1“ mit der BORRIES-Prägersoftware VisuWin SE oder die optionale Folientastatur mit integriertem Display mit der BORRIES-Prägersoftware LDM Makro erfolgen.

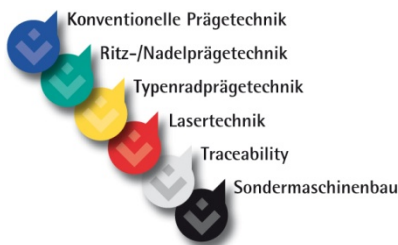


320 Werkstattgerät mit Handeinschieber



320 Werkstattgerät mit integriertem Display





Technische Daten

Eigenschaft	Maße, Einheit, Erläuterung
Abmessungen Markiereinheit mit Tisch und Säule (B x T x H)	350 x 460 x 705 mm
Schriftfeldgröße (X,Y)	120 x 100 mm
Gewicht	ca. 33 kg
Prägegeschwindigkeit (abhängig von Schriftgröße und -form, Prägeverfahren und Motorisierung)	ca. 1 – 3 Zeichen/ Sekunde
Schrifthöhe	frei skalierbar ab 0,5 mm
Dokumentation	Deutsch oder Englisch andere Sprachen optional
Eindringtiefe Prägespitze (abhängig vom zu prägenden Material, Prägekopf und -verfahren)	ca. 0,01–0,2 mm (siehe Datenblatt Prägeköpfe)
Schriftart	DIN 1451, 7 x 5 Punktsschrift, Data Matrix Code andere Schriftarten, Sonderzeichen und Logos optional
Schreibrichtung	Gerade, Winkel oder Kreisbogen
Option: Handeinschiebemodul	für Schilder bis 120 x 100 mm
PC-Anforderungen/Betriebssystem	CPU mind. 1,5 GHz, mind. 1024 MB Ram, mind. 100 MB freien Platz auf der Festplatte, Schnittstellen: Netzwerk, optional USB 2.0 oder serielle Schnittstelle für Barcode-Scanner, Betriebssystem Windows XP, Windows 7, Windows 8.1
Option: 12.1“ TFT LCD PanelPC	1024 x 768 Resistive Touch Screen, 1.6 GHz CPU, 1GB DDR RAM, Externes Netzteil 230V/25W
Option: Barcode Scanner (Anschluss an PC)	Code 39 (voreingestellt) Übermittlung STX/ETX (voreingestellt)

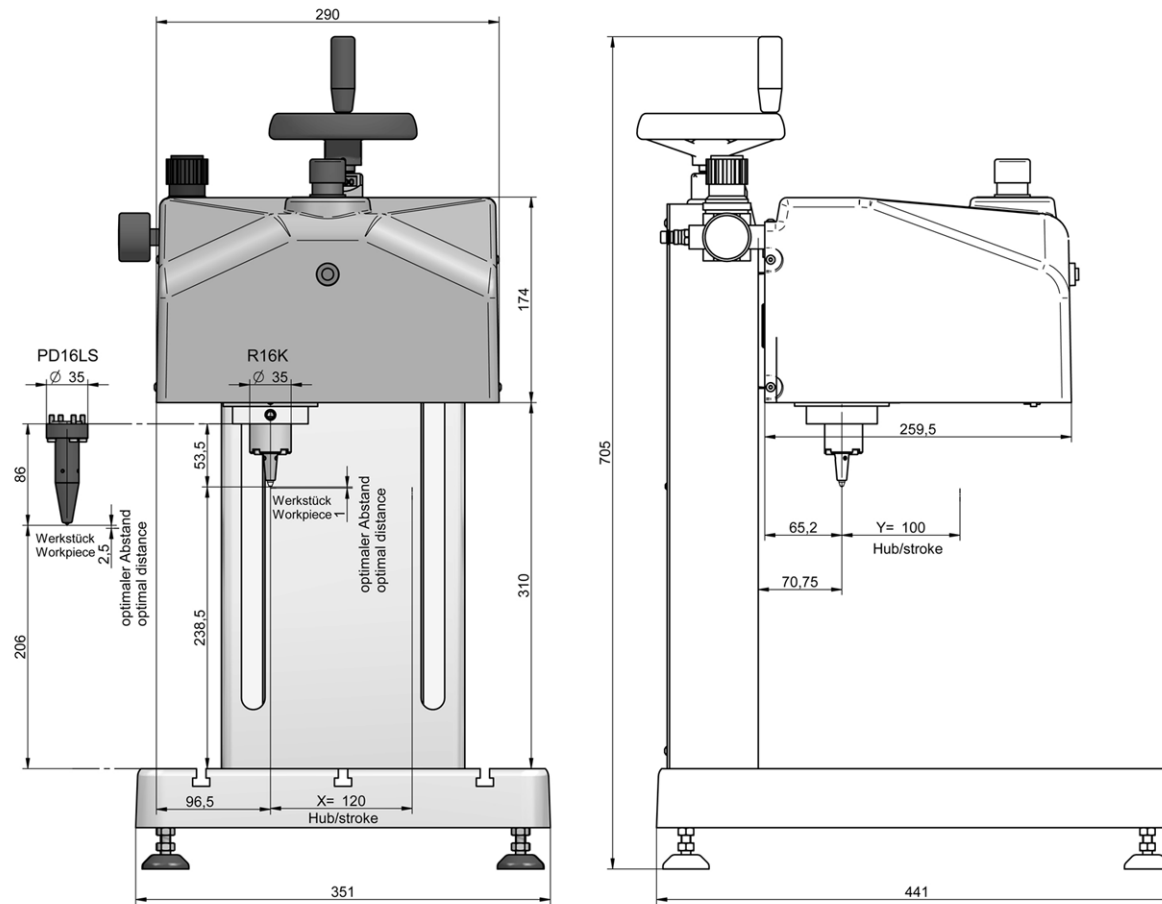


Medien-Versorgung

Spannungsversorgung über Netzteil mit Anschlusskabel	230 V AC \pm 10 %, 50/60 Hz oder 115 V AC \pm 10 %, 50/60 Hz umschaltbar
Druckluftanschluss (Einspeisedruck) mit technisch aufbereiteter Druckluft	Mind. 5 bar (mind. 75 psi) getrocknet, ölfrei, gefiltert mit 50 μ m
Arbeitsdruck (Prägedruck)	mind. 2 bar bis max. 4 bar (30 bis max. 60 psi)

Technische Änderungen vorbehalten.

Zeichnung 320 Werkstattgerät



- Konventionelle Prägetechnik
- Ritz-/Nadelprägetechnik
- Typenradprägetechnik
- Lasertechnik
- Traceability
- Sondermaschinenbau

Zeichnung 320 Werkstattgerät mit integriertem Display

