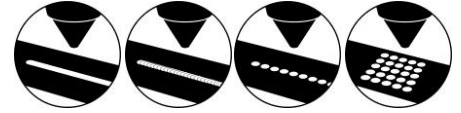


Anbaueinheit 313

Technisches Produktdatenblatt



- Schriftfeld 120 x 20 mm (X/Y)
- Unterschiedliche Markierverfahren: Ritz-, Nadel- und Punktschriftprägen
- DataMatrix Codierung (ECC 200)
- Kompakte und solide Prägeeinheit als Einbaukomponente zur flexiblen Bauteilkennzeichnung
- Robuste Kugelrollspindeln und Laufwagen mit umlaufenden Kugelführungen in beiden Achsen
- Antrieb mit leistungsstarken Schrittmotoren
- Steuerung (Markier-Controller): EK2-Box mit Folientastatur und Display, Schutzart IP 53



Einsatzbereich

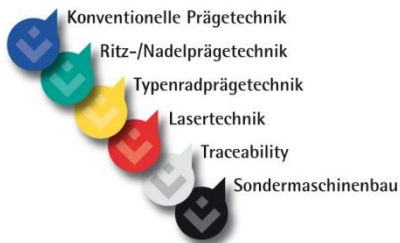
Die Anbaueinheit 313 wird in kompakten Fertigungslinien integriert. Sie ist geeignet für das Prägen von Klarschrift in Punktschrift und DataMatrix Codierungen in Stahl oder Aluminium. Auch einfache Ritzaufgaben sind möglich.

Das Modell 313 wird standardmäßig mit der Software LDM Makro ausgeliefert. Standardeinstellungen hierfür sind Drucker- und Layoutmodus. Optional sind auch die PC-Software VisuWin SE bzw. VisuWin PRO erhältlich.

Optionen

- Pneumatische Verstelleinheit (50mm, 80 mm oder 100 mm Hub)
- Elektrische Verstelleinheit (125 mm Hub, nur in Verbindung mit EG2-Box)
- Bauteilantastung über Nadelspitze (nur in Verbindung mit elektrischer Verstelleinheit)
- Abdeckung der Prägerunterseite durch eine Schmutzabdeckung





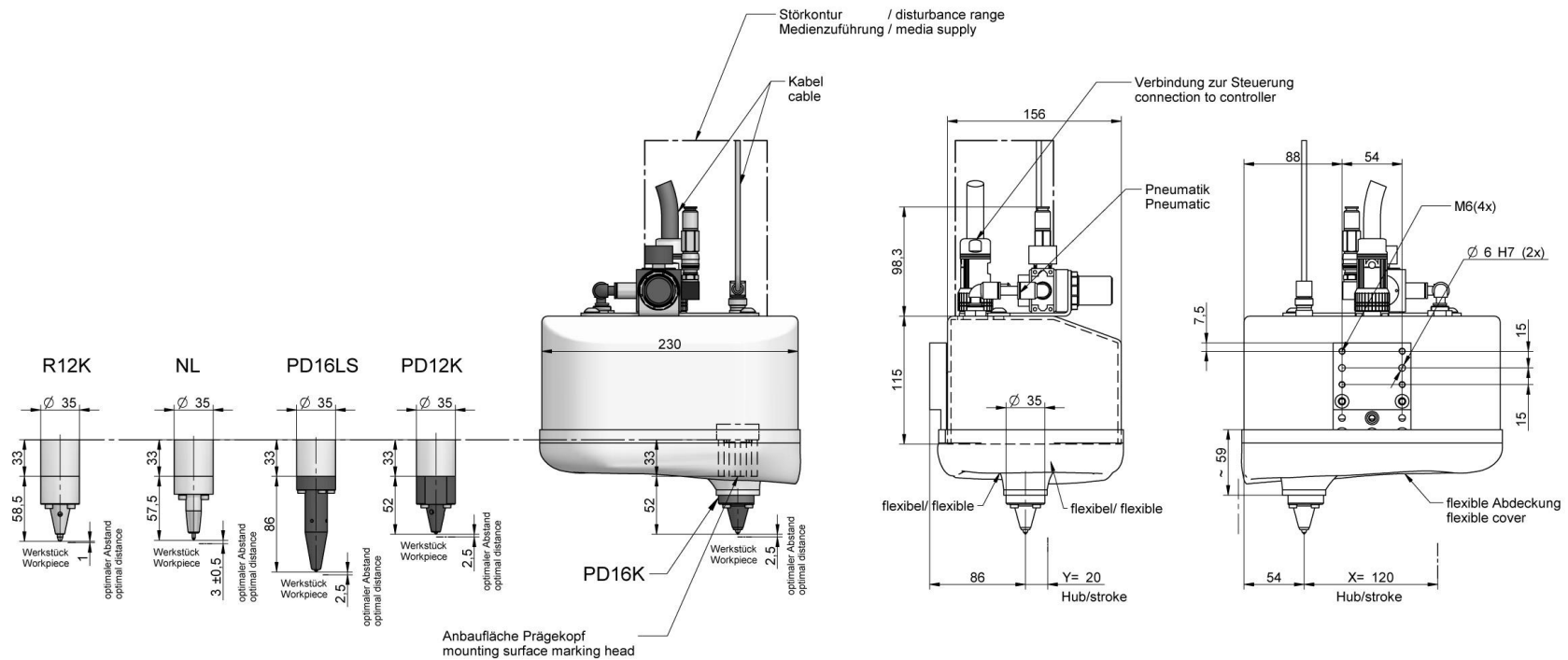
Technische Daten

Eigenschaften	Maße, Einheit, Erläuterung
Abmessungen Markiereinheit (B x T x H)	230 x 156 x 213 mm (ohne Anbauteile)
Schriftfeldgröße (X, Y)	120 x 20 mm
Gewicht der Markiereinheit	ca. 3,5 kg
Prägegeschwindigkeit (abhängig von Schriftgröße und -form, Prägeverfahren und Motorisierung)	bis 6 Zeichen/ Sekunde
Schrifthöhe	ab 1 mm (schrittweise in 0,1 mm)
Einbaulage	frei wählbar
Dokumentation	Deutsch, Englisch oder Französisch andere Sprachen optional
Eindringtiefe Prägespitze (abhängig vom zu prägenden Material, Prägekopf und -verfahren)	ca. 0,01 – 0,5 mm (siehe Datenblatt Prägeköpfe)
Schriftart	DIN 1451, 7 x 5 Punktschrift, Ritzprägen, Nadelprägen DataMatrix Andere Schriftarten optional
Sonderzeichen, Logos	Optional nach Vorlage
Schreibrichtung	Gerade, Winkel oder Kreisbogen
Medien-Versorgung	
Spannungsversorgung über Netzteil mit Anschlusskabel	230 V AC \pm 10 %, 50/60 Hz oder 115 V AC \pm 10 %, 50/60 Hz umschaltbar
Druckluftanschluss (Einspeisedruck) mit technisch aufbereiteter Druckluft	Mind. 5 bar (mind. 75 psi) getrocknet, ölfrei, gefiltert mit 50 μ m
Arbeitsdruck (Prägedruck)	Mind. 2 bar bis max. 4 bar (30 bis max. 60 psi)

Technische Änderungen vorbehalten.



Zeichnung 313 Anbaueinheit mit Schutzbalg



Maßangaben in mm
 Technische Änderungen vorbehalten
 Stand: August 2015