

## Prägeeinheit 313 VVM

### Technisches Produktdatenblatt

- Kompakte und solide Prägeeinheit zur Kennzeichnung von bspw. Fahrgestellnummern
- Unterschiedliche Markierverfahren: Punktschriftprägen oder Vibropeening
- Schriftfeld 120 x 20 mm
- Fixierung am Bauteil über Vakuumdüsen
- Robuste Kugelrollspindeln und Laufwagen mit umlaufenden Kugelführungen in beiden Achsen
- Antrieb mit leistungsstarken Schrittmotoren
- Steuerung: Kompakt-Controller EK2-Box mit Folientastatur und Display, Schutzart IP 53, integriert in Transportkoffer
- Transportkoffer mit Rollen

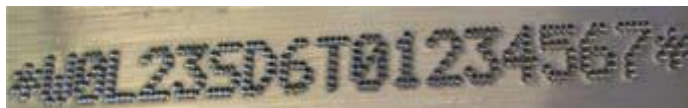


#### Einsatzbereich

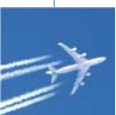
Dieser leicht transportable Handheld eignet sich besonders für Kleinserienaufgaben, zum Beispiel das Prägen einer Fahrgestellnummer. Der 313 WM ist ein mobiles Kennzeichnungsgerät und wird manuell bedient. Auch in größeren Schrifthöhen sind ein – oder mehrzeilige Prägunen möglich. Durch seine guten ergonomischen Eigenschaften und die einfache Bedienung, ist das Gerät hervorragend zum Einsatz in Werkstätten, der Qualitätssicherung und in der Lagerwirtschaft geeignet.

Als Leichtgewicht mit 3,5 kg setzt der 313 VVM neue Maßstäbe. Er bietet bei seinen geringen Abmessungen einen großen Schreibbereich von 120 x 20 mm.

Über die integrierte Folientastatur kann der Prägetext eingegeben werden. Hierüber erfolgt auch die einfache Erstellung und Auswahl der Prägeaufträge. Schrifthöhen und Schriftbreiten sind frei skalierbar.

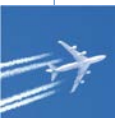


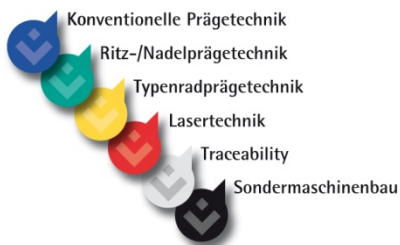
Prägebeispiel Fahrgestellnummer in 7:5 Punktmatrix Schrift



### Option

- Möglichkeit der Dateneingabe über einen Barcode-Scanner





## Technische Daten

Eigenschaft	Maße, Einheit, Erläuterung
Abmessungen Prägeeinheit (B x T x H) ohne Anbauteile	ca. 360 x 166 x 213 mm (abhängig von Werkstückauflage)
Abmessungen Transportkoffer	630 x 460 x 380 mm
Schriftfeldgröße (X/Y)	120 x 20 mm
Prägegeschwindigkeit (abhängig von Schriftgröße und – form, Prägeverfahren und Motorisierung)	bis 6 Zeichen/ Sekunde
Schrifthöhe	ab 1 mm (schrittweise in 0,1 mm)
Dokumentation	Deutsch, Englisch oder Französisch andere Sprachen optional
Eindringtiefe Prägespitze (abhängig vom zu prägendem Material, Prägekopf und – verfahren)	ca. 0,01 – bis 0,5 mm (siehe Datenblatt Prägeköpfe)
Lärmpegel	ca. 85 dB(A) (abhängig vom zu prägendem Material und Betriebsdruck)
Punktschrift-Zeichenform	7:5 Punkte in Höhe/Breite
Alternative Zeichenform	9:7 oder OCRA optional
Vibropeening	optional
Standard-Zeichensatz	A-Z, a-z, 0-9 ., *
Sonderzeichen, Logos	optional nach Vorlage

## Medien-Versorgung

Spannungsversorgung über Netzteil mit Anschlusskabel	230 V AC $\pm$ 10 %, 50/60 Hz oder 115 V AC $\pm$ 10 %, 50/60 Hz umschaltbar
Druckluftanschluss (Einspeisedruck) mit technisch aufbereiteter Druckluft	Mind. 5 bar (mind. 75 psi) getrocknet, ölfrei, gefiltert mit 50 $\mu$ m
Arbeitsdruck (Prägedruck)	mind. 2 bar bis max. 4 bar (30 bis max. 60 psi)

Technische Änderungen vorbehalten.

