

Rollprägemaschinen

Technisches Produktdatenblatt

- Mit geringem Kraftaufwand sind dauerhaft hohe Prägeleistungen erzielbar
- Prägelänge und -tiefe einfach einstellbar
- Bieten einen hohen Werkstückdurchlass
- Die Anpassung an Werkstückdurchmesser und die Einstellung der Prägertiefe ist durch die Höhenverstellung des Maschinentisches leicht möglich
- Der eingebaute Toleranzbereich schont Werkstücke und Werkzeuge
- Langlebig und robust gebaut
- Standard-Abrollvorrichtungen



BM 73 EL

Einsatzbereich

BORRIES Rollprägemaschinen werden zum Prägen von massiven oder hohlen Rundteilen eingesetzt. Mit entsprechenden Vorrichtungen und Werkzeugen können auch flache Werkstücke gekennzeichnet werden.



BM 73 H

Optionen

- Sonderlösungen, z.B. für Bremsscheiben oder Gasflaschen mit automatischem Handling lieferbar
- Kunden- und bauteilspezifische Abroll- und Dornaufnahmevorrichtungen



Technische Daten

	BM 73 H	BM 73 EL	BM 76	BM 79
Max. Prägehub ca.	220 mm	220 mm	250 mm	400 mm
Max. Abstand zwischen Tischaufspanfläche und Prägeschlitten	200 mm	200 mm	variabel	variabel
Tischaufspanfläche (Breite x Tiefe)	165 x 150 mm	165 x 150 mm	220 x 220 mm	300 x 300 mm
Antriebsleistung des Getriebemotors	-	0,34 kW	1,1 kW	0,75 kW
Schlittengeschwindigkeit ca.	-	7,5 m/min	7,5 m/min	7,5 m/min
Abmessungen in mm (Breite x Tiefe x Höhe)	300 x 400 x 620	560 x 400 x 1040	800 x 750 x 1500 und Varianten	1050 x 850 x 1200 und Varianten
Lärmpegel	-	< 75 dB(A)	< 75 dB(A)	< 75 dB(A)
Gewicht für Standardausführung	ca. 130 kg	ca. 160 kg	ca. 430 kg	ca. 600 kg



BM 76 EL

BM 79
(Sonderbauform)



Technische Änderungen vorbehalten.

