

## Anbaueinheit 314

### Technisches Produktdatenblatt



- Schriftfeld 80 x 50 mm (X/Y)
- unabhängige Einbaulage
- Unterschiedliche Markierverfahren: Ritz-, Nadel- und Punktschriftprägen
- DataMatrix Codierung (ECC 200) möglich
- stabile Schmutzabdeckung
- Leistungsstarke, kompakte und stabile Prägeeinheit zur flexiblen Kennzeichnung von Bauteilen
- Robuste Kugelrollspindeln und Laufwagen mit umlaufender Kugelführung in beiden Achsen
- Antrieb mit leistungsstarken Schrittmotoren
- Steuerung (Markier-Controller): EK2-Box mit Folientastatur und Display, Schutzart IP 53, oder EG2-Box bei elektrischer Verstelleinheit, Schutzart IP 54



### Einsatzbereich

Die Anbaueinheit 314 kann in Handarbeitsplätze integriert werden. Auch eine Montage in eine kundenseitig bereitgestellte Haltevorrichtung oder in eine kompakte Fertigungslinie ist möglich. Eine Anbindung an eine übergeordnete Steuerung (bspw. SPS) zur Datenübertragung und zur Steuerung des Markierprozesses einschließlich Not-Aus-Funktion ist möglich.

Das Modell 314 wird standardmäßig mit der Software LDM Makro ausgeliefert. Optional sind auch die PC-Software VisuWin SE bzw. VisuWin PRO erhältlich.

### Optionen

- Pneumatische oder elektrische Verstelleinheit (nur in Verbindung mit EG2-Box)
- Oberflächenantastung (nur in Verbindung mit elektrischer Verstelleinheit)





## Technische Daten

Eigenschaft	Maße, Einheit, Erläuterung
Abmessungen Prägeeinheit (B x T x H) ohne Anbauteile	268 x 220 x 160 mm
Schriftfeldgröße (X/Y)	80 x 50 mm
Gewicht (ohne Steuerung/ Controller)	ca. 6,8 kg
Prägeschwindigkeit (abhängig von Schriftgröße und –form, Prägeverfahren und Motorisierung)	bis 6 Zeichen/ Sekunde
Schrifthöhe	ab 1 mm (schrittweise in 0,1 mm)
Dokumentation	Deutsch, Englisch andere Sprachen optional
Eindringtiefe Prägespitze (abhängig vom zu prägenden Material, Prägekopf und –verfahren)	ca. 0,01 – 0,5 mm
Schriftart	DIN 1451, 7 x 5 Punktsschrift, Ritzprägen, Nadelprägen DataMatrix Andere Schriftarten optional
Schreibrichtung	Gerade, Winkel oder Kreisbogen
Sonderzeichen, Logos	Optional nach Vorlage

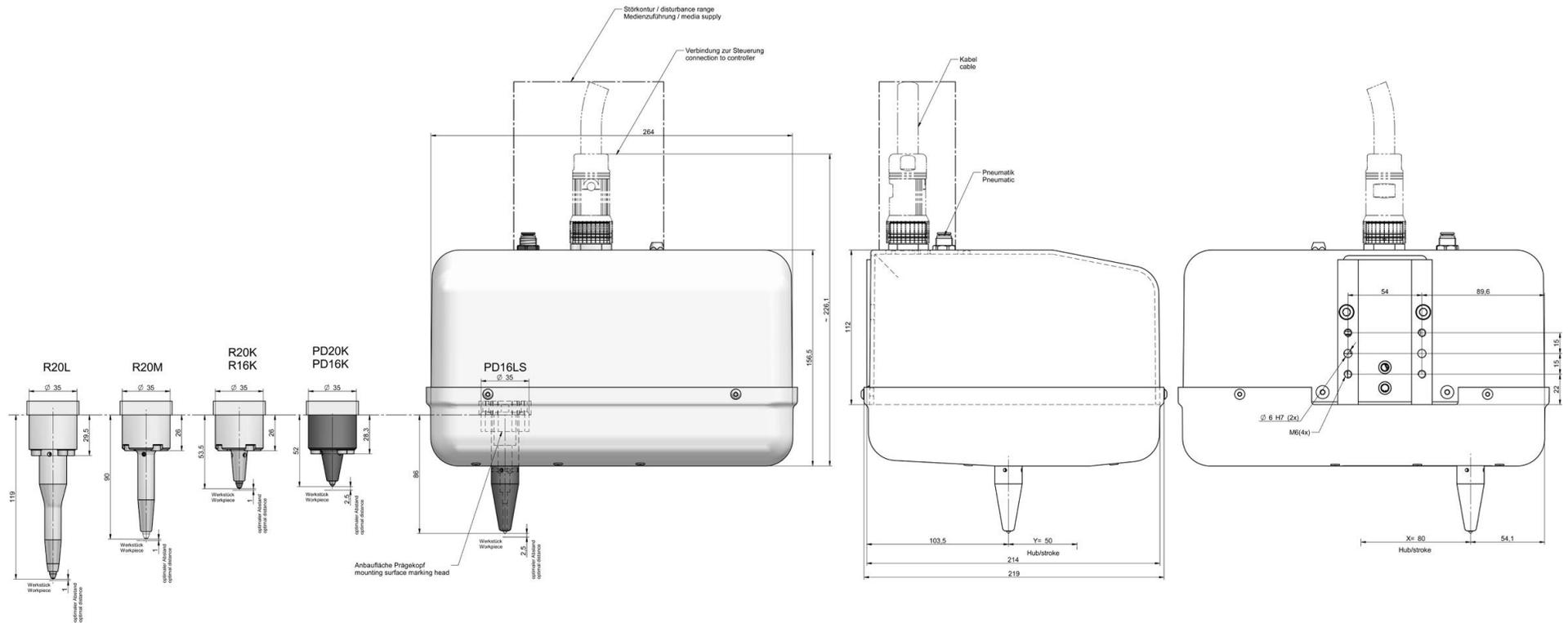
### Medien-Versorgung

Spannungsversorgung über Netzteil mit Anschlusskabel	230 V AC $\pm$ 10 %, 50/60 Hz oder 115 V AC $\pm$ 10 %, 50/60 Hz umschaltbar
Druckluftanschluss (Einspeisedruck) mit technisch aufbereiteter Druckluft	Mind. 5 bar (mind. 75 psi) getrocknet, ölfrei, gefiltert mit 50 $\mu$ m
Arbeitsdruck (Prägedruck)	Mind. 2 bar bis max. 4 bar (30 bis max. 60 psi)

Technische Änderungen vorbehalten.



## Zeichnung Anbaueinheit 314 mit Eingreifschutz



Maßangaben in mm

Technische Änderungen vorbehalten

Stand: Oktober 2015

