

Anbaueinheit 317

Technisches Produktdatenblatt



- Schriftfeldgröße 120 x 25 mm (X/Y)
- Unterschiedliche Markierverfahren: Ritz-, Nadel- und Punktschriftprägen
- DataMatrix Codierungen (ECC200)
- Leistungsstarke, kompakte und stabile Prägeeinheit zur flexiblen Kennzeichnung von Bauteilen
- Robuste Kugelrollspindeln und Laufwagen mit umlaufenden Kugelführungen in beiden Achsen
- Antrieb mit leistungsstarken Schrittmotoren
- Steuerung (Markier-Controller): EK2-Box mit Folientastatur und Display, Schutzart IP 53 oder EG2-Box bei elektrischer Verstelleinheit, Schutzart IP 54



Einsatzbereich

Die Anbaueinheit 317 kann sowohl in kompakte Fertigungslinien als auch in Handarbeitsplätze integriert werden. Der Präger kann auch an anderen kundenseitig bereitgestellten Haltevorrichtungen, bspw. in Produktionssystemen, montiert werden. Eine Anbindung an eine übergeordnete Steuerung (bspw. SPS) zur Datenübertragung und zur Steuerung des Markierprozesses einschließlich Not-Aus-Funktion ist möglich.

Das Modell 317 wird standardmäßig mit der Software LDM Makro ausgeliefert. Optional sind auch die PC-Software VisuWin SE bzw. VisuWin PRO erhältlich.

Optionen

- Pneumatische oder elektrische Verstelleinheit (nur in Verbindung mit EG2-Box)
- Oberflächenantastung (nur in Verbindung mit elektrischer Verstelleinheit)





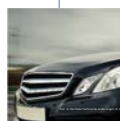
Technische Daten

Eigenschaft	Maße, Einheit, Erläuterung
Abmessungen Prägeeinheit (B x T x H) ohne Anbauteile	268 x 168 x 220 mm
Schriftfeldgröße (X/Y)	120 x 25 mm
Gewicht (ohne Steuerung/ Controller)	ca. 5,5 kg
Prägegeschwindigkeit (abhängig von Schriftgröße und -form, Prägeverfahren und Motorisierung)	bis 6 Zeichen/ Sekunde
Schrifthöhe	ab 1 mm (schrittweise in 0,1 mm)
Dokumentation	Deutsch, Englisch andere Sprachen optional
Eindringtiefe Prägespitze (abhängig vom zu prägenden Material, Prägekopf und -verfahren)	ca. 0,01 – 0,5 mm
Schriftart	DIN 1451, 7 x 5 Punktsschrift, Ritzprägen, Nadelprägen DataMatrix Andere Schriftarten optional
Schreibrichtung	Gerade, Winkel oder Kreisbogen
Sonderzeichen, Logos	Optional nach Vorlage

Medien-Versorgung

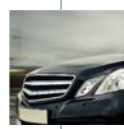
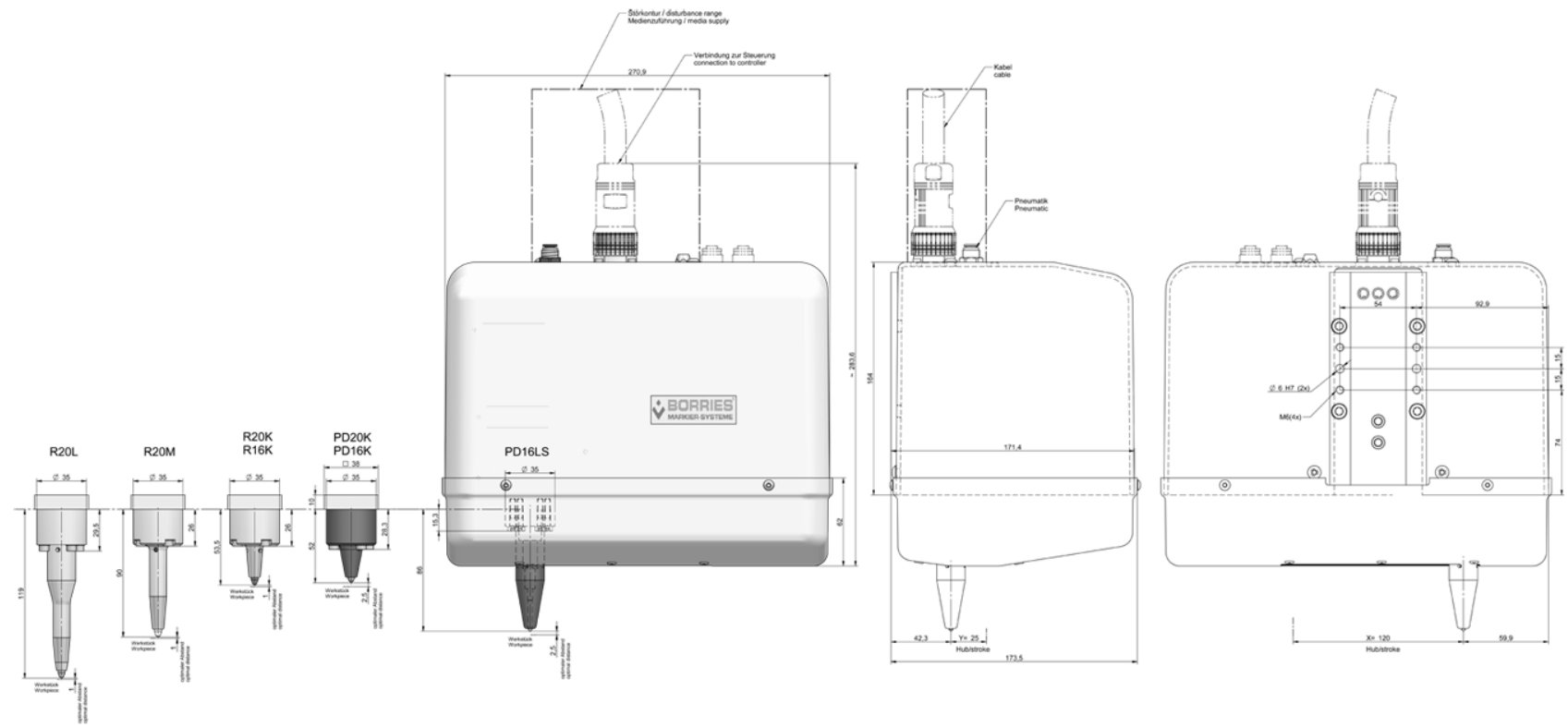
Spannungsversorgung über Netzteil mit Anschlusskabel	230 V AC \pm 10 %, 50/60 Hz oder 115 V AC \pm 10 %, 50/60 Hz umschaltbar
Druckluftanschluss (Einspeisedruck) mit technisch aufbereiteter Druckluft	Mind. 5 bar (mind. 75 psi) getrocknet, ölfrei, gefiltert mit 50 μ m
Arbeitsdruck (Prägedruck)	mind. 2 bar bis max. 4 bar (30 bis max. 60 psi)

Technische Änderungen vorbehalten.



- Konventionelle Prägetechnik
- Ritz-/Nadelprägetechnik
- Typenradprägetechnik
- Lasertechnik
- Traceability
- Sondermaschinenbau

Zeichnung Anbaueinheit 317 mit Eingreifschutz



Borries Markier-Systeme GmbH
 Siemensstraße 3
 72124 Pliezhausen/ Germany

Telefon +49/ (0)7127/ 9797-0
 Fax +49/ (0)7127/ 9797-97
 info@borries.com • www.borries.com

