

Werkstattgerät 312V

Technisches Produktdatenblatt



- Schriftfeldgröße 51 x 51 mm (X/Y)
- Unterschiedliche Markierverfahren: Ritz-, Nadel- oder Punktschriftprägen
- DataMatrix Codierungen (ECC200)
- Kompaktes und solides Werkstattgerät zur flexiblen Bauteilkennzeichnung
- Robuste Kugelrollspindeln und Laufwagen mit umlaufenden Kugelführungen in beiden Achsen
- Antrieb mit leistungsstarken Schrittmotoren
- Steuerung (Markier-Controller): EK2-Box mit Folientastatur und Display, Schutzart IP 53



Einsatzbereich

Das Werkstattgerät 312V eignet sich für viele Bereiche von Handwerk und Industrie, wo lesbare Kennzeichnungen in Punktschrift, DataMatrix Codierungen oder einfache Ritzaufgaben auf Materialien wie Stahl und Aluminium benötigt werden. Durch die einfache Bedienung ist das Gerät hervorragend zum Einsatz in Werkstätten für Einzel- und Musterbeschriftungen, in der Qualitätssicherung und in der Lagerwirtschaft geeignet. Das Modell 312V bietet trotz seinen geringen Abmessungen einen Schreibbereich von 51 x 51 mm. Auch in größeren Schrifthöhen sind ein- oder mehrzeilige Prägungen möglich. Über schnell wechselbare, optionale Werkstückauflagen ist die Anpassung an nahezu alle Werkstück-Geometrien möglich. Mit dem Kompakt-Controller EK2-Box bieten sich umfangreiche Möglichkeiten der Dateneingabe über PC, Barcode-Scanner, SPS oder die integrierte Folientastatur. Hierüber erfolgt auch die einfache Erstellung und Auswahl der Prägeaufträge. Schrifthöhen und Schriftbreiten sind frei skalierbar.

Optionen

- Applikationsabhängiger Gegenhalter

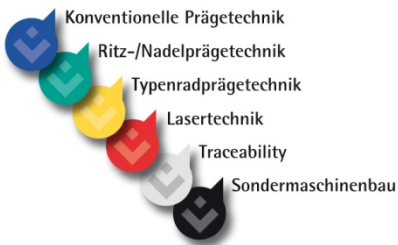
Gegenhalter für runde Bauteile



Gegenhalter für flache Bauteile



- Abdeckung der Präger-Unterseite durch eine Schmutzabdeckung



Technische Daten

Eigenschaften	Maße, Einheit, Erläuterung
Abmessungen Werkstattgerät (B x T x H)	350 x 460 x 705 mm
Schriftfeldgröße (X, Y)	51 x 51 mm
Gewicht Werkstattgerät (ohne Controller)	ca. 30 kg
Prägeschwindigkeit (abhängig von Schriftgröße und -form, Prägeverfahren und Motorisierung)	bis 6 Zeichen/ Sekunde
Schrifthöhe	ab 1 mm (schrittweise in 0,1 mm)
Dokumentation	Deutsch, Englisch oder Französisch andere Sprachen optional
Eindringtiefe Prägespitze (abhängig vom zu prägenden Material, Prägekopf und -verfahren)	ca. 0,01 – 0,5 mm (siehe Datenblatt Prägeköpfe)
Schriftart	DIN 1451, 7 x 5 Punktsschrift, Ritzprägen, Nadelprägen, DataMatrix Code Andere Schriftarten optional
Sonderzeichen, Logos	Optional nach Vorlage
Schreibrichtung	Gerade, Winkel oder Kreisbogen

Medien-Versorgung

Spannungsversorgung über Netzteil mit Anschlusskabel	230 V AC \pm 10 %, 50/60 Hz oder 115 V AC \pm 10 %, 50/60 Hz umschaltbar
Druckluftanschluss (Einspeisedruck) mit technisch aufbereiteter Druckluft	Mind. 5 bar (mind. 75 psi) getrocknet, ölfrei, gefiltert mit 50 μ m
Arbeitsdruck (Prägedruck)	mind. 2 bar bis max. 4 bar (30 bis max. 60 psi)

Technische Änderungen vorbehalten.



Zeichnung 312V Werkstattgerät

