

Pneumo-Hydraulische Prägemaschinen

Technisches Produktdatenblatt

- Die Maschinen arbeiten mit einem eingebauten Druckübersetzer, der in kurzer Zeit große Prägekräfte erzeugt
- Der Geräuschpegel liegt hierbei immer unter 75 dB(A)
- Eingesetzt werden Typenhalter mit Stahltypen, Gravurstempel oder Prägewerke
- Prägen nahezu aller plastisch verformbaren Werkstoffe möglich
- Leistungsstufen von 44 bis 159 kN lieferbar

Einsatzbereich

BORRIES pneumo-hydraulische Prägemaschinen sind für Anwendungen geeignet, die große Prägekräfte erfordern. Sie sind unter anderem als Komplettanlagen im Säulen- oder C-Bügelgestell sowie als Anbaueinheiten für Transferstraßen und Rundtaktanlagen erhältlich.



PHP 80 mit Zweihand-Steuerung

Optionen

- Sonderanlagen nach Kundenanforderung

Technische Daten

	PHP 80	PHP 40
Hub	32 mm	32 mm
davon Krafthub	3 mm	3 mm
max. Prägekraft (bei 6 bar Luftdruck)	91 kN	44 kN
max. Prägekraft (bei 10 bar Luftdruck)	159 kN	79 kN
Geräuschpegel	< 75 dB(A)	< 75 dB(A)

Technische Änderungen vorbehalten.

