

Stempelmaschinen

Technisches Produktdatenblatt

- Werkzeuge: Stahltypen, Gravurstempel, Zapfenstempel oder Nummerierprägwerk.
- Mit geringem Kraftaufwand lassen sich hohe Schlagleistungen erzielen.
- Die Bedienung erfolgt je nach Modellausführung manuell oder pneumatisch.
- Die Schlagleistung ist einstellbar.



BM 18 - manuell



BM 21 - pneumatisch

Einsatzbereich

BORRIES Stempelmaschinen werden im Werkstattbereich sowie in der Klein- und Mittelserienfertigung eingesetzt. Sie sind geeignet für nahezu alle plastisch verformbaren Werkstoffe. Durch den großen nutzbaren Hub lassen sich Werkstücke unterschiedlicher Höhe prägen, ohne dass eine Anpassung erforderlich ist. Die einfache Bedienung, die ausgereifte Konstruktion und die umfangreiche Palette an Prägestempeln lassen sehr viele, universelle Einsatzbereiche zu und machen die BORRIES Stempelmaschine zu einem unentbehrlichen Werkzeug.

Optionen

- Spezifische Einlegevorrichtungen
- Zweihand-Steuerung für BM 12, BM 21 und BM 35
- Schalteinrichtung für ANPW Nummerierprägwerke



BM 21 mit Nummerierprägwerk und Zweihand-Steuerung



Technische Daten

	BM 11 / BM 12	BM 18 / BM 21	BM 30 / BM 35			
Bedienung	manuell / pneumatisch	manuell / pneumatisch	manuell / pneumatisch			
Schlagleistung (abhängig von der eingesetzten Schlagfeder und von der eingestellten Schlagstärke)	ca. 2 kN bis 6 kN	ca. 5 kN bis 37 kN	ca. 30 kN bis 113 kN			
Gesamthöhe der Säule	375 mm	635 mm	840 mm			
Durchmesser der Säule	36 mm	60 mm	100 mm			
Tischarbeitsfläche	112 x 112 mm	162 x 162 mm	242 x 242 mm			
T-Nutengröße	6 mm	8 mm	12 mm			
Ausladung bis Mitte Werkzeug	88 mm	141 mm	192 mm (167 mm)			
Max. Arbeitshöhe (ohne Werkzeug)	174 mm	294 mm	285 mm			
Gesamthub	40 mm	60 mm	80 mm			
davon nutzbarer Hub	30 mm	45 mm	55 mm			
davon Spindeleinzug	10 mm	15 mm	25 mm			
Abmessung des Werkzeugschafts	Ø 6 x 25 mm	Ø 10 x 35 mm	Ø 16 x 45 mm			
Nettogewicht ca.	14 kg / 16 kg	50 kg / 52 kg	155 kg / 160 kg			
Max. Abmessungen (B x H x T) ca.	140 x 510 x 225 mm	215 x 810 x 340 mm	385 x 1070 x 505 mm			
Luftverbrauch pro Hub max.*	0,5 ltr.	2,3 ltr.	5,4 ltr.			
Erforderlicher Luftdruck*	4 bar	4 bar	5 bar			
Max. Schlagfolge pro Stunde ca.*	1.250	1.500	1.500			
Anzahl Schriftzeichen**	Stahl	Alu	Stahl	Alu	Stahl	Alu
Schrifthöhe 1,0 mm	7	14	15	28	36	75
Schrifthöhe 1,5 mm	6	13	14	26	30	70
Schrifthöhe 2,0 mm	5	12	12	24	26	65
Schrifthöhe 2,5 mm	4	10	11	22	19	60
Schrifthöhe 3,0 mm	3	8	9	20	17	55
Schrifthöhe 4,0 mm	2	6	8	16	15	50
Schrifthöhe 5,0 mm	1	5	6	14	12	45

*) nur für pneumatische Stempelmaschinen BM 12, BM 21 und BM 35

***) Diese Angaben sind grobe Richtwerte. Genaue Ergebnisse sind nur durch einen Prägeversuch zu ermitteln.

Technische Änderungen vorbehalten.

